ภาคผนวก ข-11

การตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs

ที่ คปล.036/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมฯมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

17 มกราคม 2567

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 1/2536 – ญนพ. ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2566 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน ไอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 280405.86 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	3674	291	3965	2	2	81.0191
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	10482	469	10951	0	0	866.4022
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	175	0	175	0	0	10.4902
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	205	42	247	0	0	12.1144
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	97	0	0	6.3343
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	5	0	5	0	0	0.3
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	28534	2928	31462	2	2	1136.2077
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended	ทั้งหมด	3559	180	3739	0	0	145.1839

Lines)							
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	44	3	47	0	0	2.6204

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นายพัฒน์ นารถพจนานนท์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-12

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน LDPE

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน .....LDPE.....
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2566

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
พลาสติกก้อนเหลืองดำ	กิโลกรัม	780.00	160.00	920.00	1,100.00	350.00	1080.00	4,390.00	4,390.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ไม้พาเลต(วัตถุดิบ)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ไม้พาเลต(TPE)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เศษไม้	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม		590.00					590.00	590.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
BIG BAG ใช้แล้ว	กิโลกรัม						100.00	100.00	100.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
BIG BAG ชำรุด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
PAPER BAG	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกตกพื้น	กิโลกรัม	500.00	100.00	420.00	100.00	200.00	1010.00	2,330.00	2,330.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เชื้อไม่ครบ	กิโลกรัม	800.00		850.00	500.00	750.00	1100.00	4,000.00	4,000.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ถุงพลาสติกใช้แล้ว	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถุงพลาสติกสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	75.0		50.00	330.00	50.00	200.00	705.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
CHEMICAL WASTE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
INSULATION	กิโลกรัม		500.00		800.00		500.00	1,800.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	1600.00	2,034.00	700.00	800.00	1600.00	7300.00	14,034.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
ตลับหมึกเปล่า	ชิ้น							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม	500.00		100.00		100.00	100.00	800.00	800.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม		3,000.00		1000.00			4,000.00	4,000.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
MASTER BATCH	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เล็ศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม	1583.00	2,135.00	2100.00	1650.00	630.00	921.00	9,019.00		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากมีการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....นายสราวุธ หวังดี.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-8984

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 08	Use lube oil	80	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Waste water oil	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	07 02 04	Chemical Cleaning	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	40	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 กรกฎาคม 2566 ถึงวันที่ 17 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 12 มิถุนายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-8984

ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ฌนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
37999/2566	12/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 10 Waste water oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
37999/2566	12/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
37999/2566	12/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	99(1)
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Glue contaminated drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Drum catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Lube Oil Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 06 Lab Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ชบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/46รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-34/56ชบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการ	อนุญาต	

		กำจัด 011		
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-17/47รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.42(1)-19/2535-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 039	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.42(1)-7/2540-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 039	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.42(1)-19/2535-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 039	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39163/2566	30/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
39163/2566	30/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
39163/2566	30/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
39163/2566	30/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Basic Chemicals Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
39163/2566	30/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
39163/2566	30/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 14 Waste additive โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
38411/2566	2/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 06 Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
38411/2566	2/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/51สค ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38411/2566	2/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 01 Waste water oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ชบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ตลับหมึก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
42572/2566	9/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-57/50รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีภายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ ..เอกสารประกอบการพิจารณาไม่สอดคล้องกับรายการที่ขออนุญาต หากเป็นถังก๊าซเสื่อมสภาพใช้รหัส 150111 แต่หากเป็นก๊าซในภาชนะ ให้ทบทวนรายการของเสีย..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง

(Manifest Form)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนกรกฎาคม2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	8	40,610.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	3,390.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		4	32,010.00	บจก.เจี๋ยฮง อินเตอร์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	4,630.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		1	1,250.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		3	6,820.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	8	19,910.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	3,800.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	1	6,110.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	30	118,530.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 สิงหาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนสิงหาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	11	68,730.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	8,010.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		1	1,720.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		10	82,980.00	บจก.เจี๋ยฮง อินเตอร์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	9,090.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		1	1,630.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	5,840.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	6	15,260.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	3,840.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	36	197,100.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กันยายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนกันยายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	26,380.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		5	41,630.00	บจก.เจี๋ยอง อินเตอร์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	6,560.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		2	6,830.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	10	21,130.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	3	4,680.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
5	เศษสายไฟ	1	40.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
6	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	2	13,800.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	31	121,050.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ตุลาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	13	92,540.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		3	8,810.00	บจ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	8,600.00	บจ.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์ จำกัด
		5	41,750.00	บจ.เจี๋ยอง อนเตอร์จำกัด
		1	3,770.00	บข.เมก้าพลัส รี ไซเคิล จำกัด
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	7,120.00	บจ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
		3	9,870.00	บจ.เมก้าพลัส รี ไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	8	19,820.00	บจ.สามเครีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	3	4,610.00	บจ.สามเครีไซเคิล
5	API Sludge	1	2,590.00	บ.เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	40	199,480.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนพฤศจิกายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 26 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	54,350	บจก. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	6,700	บจก. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	8,280	บจก. เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		1	8,010	บจก.เจียฮง อินเตอร์
		1	3,860	บจก. เมก้าพลัส รี ไซเคิล
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	6,330	บจก.ถุงทอง รีไซเคิล
		3	8,990	บจก. เมก้าพลัส รี ไซเคิล
3	ไม้พาเลต / เศษไม้	5	10,250	บจก. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,810	บจก. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	2	16,450	บจก. เมก้าพลัส รี ไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	25	125,030.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 7 ธันวาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☰ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 สิงหาคม 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไฮโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กรกฎาคม 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน งปส. สนพ.

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 กันยายน 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน สิงหาคม 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน งปส. สนพ.

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 ตุลาคม 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กันยายน 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน งปส. สนพ.

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไฮโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน ตุลาคม 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน งปส. สนพ.

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 ธันวาคม 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไฮโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน งปส. สนพ.

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	1	1,970.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
2	Oil Contaminated Fabric	2	2,000.00	
3	API Sludge	2	4,860.00	
4	Waste Water Oil	2	17,470.00	
5	Prepolymer	1	3,870.00	
6	Insulation	1	1,790.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
7	Drum catalyst	3	4,710.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
	รวมทั้งสิ้น	12	36,670.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 สิงหาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	2	5,180.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
2	API Sludge	2	17,170.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
3	Oil Contaminated Fabric	2	3,880.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
4	Prepolymer	1	1,790.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
5	Waste Water Oil	1	1,290.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
6	Used Lube Oil	1	14,530.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
7	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	80.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง
8	IT Waste	1	680.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
9	Flourescent	1	40.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
10	Insulation	2	2,760.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
11	Waste Water Oil	1	240.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
12	Alkaline Batterly	1	110.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
13	Drum catalyst	3	4,330.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
	รวมทั้งสิ้น	19	52,080.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 9 กันยายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Waste Additive	1	1,350.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
2	Oil Contaminated Fabric	2	1,580.00	
3	API Sludge	1	570.00	
4	Waste Water Oil	1	9,090.00	
5	Insulation	2	1,610.00	
6	Bag Additive	2	3,140.00	
7	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	760.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
8	Drum catalyst	2	6,100.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
9	Glue contaminated		210.00	
	รวมทั้งสิ้น	12	24,410.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ตุลาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Oil Contaminated Fabric	1	2,200.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
2	Bag Additive	2	3,220.00	
3	Prepolymer	1	1,960.00	
4	Molecular Sieve	1	130.00	
5	Used Lube Oil	1	5,460.00	บจก.บีวี 59
6	Insulation	1	820.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
7	Waste Water Sludge	1	6,840.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
8	Drum Catalyst	2	5,110.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
9	GIUE CONTAMTNATE		50.00	
	รวมทั้งสิ้น	10	25,790.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤศจิกายน 2566

ยวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนพฤศจิกายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 26 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	1	2,160.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
2	Glue Contaminated	1	200.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
3	IT Waste	1	170.00	บ.WMS
4	Fluorescent	1	20.00	บ.WMS
5	LAB Waste	2	10.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง
6	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี		110.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง
7	Waste Water Oil	1	260.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
		1	10,580.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
8	Oil Contaminated Fabric	2	3,930.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
9	Used Lube Oil	1	8,480.00	บจก.บีวี 59
10	Bag Additive	1	1,350.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
11	API Sludge	1	1,470.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	13	28,740.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ธันวาคม 2566

ยวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

SCGC

ที่ คปล. 262/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 สิงหาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....12.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....30.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....36.67.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....118.53.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 16 ส.ค 66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สิรศิปอ์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 287/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กันยายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....19.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....36.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....13.....รายการ ปริมาณ.....52.08.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....197.10.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 ก.ย 66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สิรศิปอ์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 315/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ตุลาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....12.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....31.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....9.....รายการ ปริมาณ.....24.41.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....121.05.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
ศศิเพ็ญ ลายไม้
(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 ต.ค 66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 347/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....10.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....40.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....9.....รายการ ปริมาณ.....25.79.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....199.48.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
ศศิเพ็ญ ลายไม้
(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 16 พ.ย 66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ที่ คปล. 369/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....25.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....11.....รายการ ปริมาณ.....28.74.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....125.03.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ที่ คปล. 023/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 มกราคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....10.....รายการ ปริมาณ.....43.73.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....116.85.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ภาคผนวก ข-13

คู่มือการปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย

กรณีน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้วยังไม่ผ่านเกณฑ์ค่ามาตรฐาน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LDPE	Issued Date	10/08/2015
Document Number	LD-D-0028 : 006	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	การ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงานผ่านเครื่อง ON-LINE ANALYSER	Page	1 / 2

วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) :

เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งเบื้องต้น กรณีเกิดผิดปกติสามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที

คำจำกัดความ (ถ้ามี) :

pH	ค่าความเป็นกรด-ด่าง
Conductivity	ค่าการนำไฟฟ้า
Total Dissolve Solid	ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายอยู่ในน้ำ
Dissolved Oxygen	ปริมาณออกซิเจนที่ละลายอยู่ในน้ำ
Chemical Oxygen Demand	ความต้องการออกซิเจนทางเคมี
Flow rate	อัตราการไหลของน้ำทิ้งในราง V-ditch

ผู้ปฏิบัติ : พนักงานผลิต LDPE 406
พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

วิธีการปฏิบัติ :

(1.) การทำงาน

เครื่องวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจะติดตั้งที่จุด DRAINAGE ก่อนออกนอกโรงงานค่าที่ทำการวัดมี 6 รายการคือ

1.TI 4060	TEMPERATURE	oC
2.AI 4060	pH	
3.AI 4061	CONDUCTIVITY	uS/cm
4.COD4062	CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/l.
5.AI 4063	DISSOLVED OXIGEN	ppm.
6.FI 4064	FLOW RATE	NM3/hr.

ค่าที่ควบคุมมี 3 รายการ ดังนี้

(1.)	TI 4060	TEMPERATURE	oC.
(2.)	AI 4060	pH	
(3.)	COD4062	CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/l.

(2.) การ MONITORING

ผลของน้ำทิ้ง (WASTE WATER) ที่ผ่าน ONLINE ANALYSER ใน GRAPHIC-34 (DCS) จะมีการ MONITORโดย B/M ทุกกะ ในกรณีที่มี ALARM ของ POINT สำคัญที่มีการควบคุมเป็นพิเศษ คือ TEMP,COD และ pH B/M จะต้องบันทึกค่าของ POINT นั้นๆ อย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่เกิดเหตุการณ์จนกระทั่งแก้ไขปัญหาได้สำเร็จและบันทึกลงใน (CHECK SHEET B/M) ที่ช่องหมายเหตุ เพื่อให้สามารถติดตามการแก้ปัญหาได้อย่างมีประสิทธิภาพ

* * * ในสภาวะปกติ จะต้องมีการ SET ค่า ALARM HIGH / LOW ของ POINT ที่ MONITOR ทุก POINT ใน Graphic DCS หน้า LDPE_UT_L2_006

(3.) การควบคุมกรณีคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใน WASTE WATER SPECIFICATION (QC-S-U004)

จะทำการ Monitor เฉพาะค่า Temperature , COD และ pH เท่านั้นที่มีระบุใน QC-S-U004

3.1) เมื่อพบว่าค่า TEMPERATURE (TI4060) > 38 oC หรือ pH (AI 4060) > 8.5 หรือ < 6 หรือ COD > 96 mg/l. ให้แจ้ง ผจผ.ผลิต LDPE เพื่อรับทราบ โดย ผจผ. จะตัดสินใจว่าจะแจ้ง EMR ให้รับทราบต่อหรือไม่เพื่อจะได้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการตามข้อ 3.2 ต่อไป

3.2) แจ้ง หนง. ผลิต HDPE,หนง.ผลิต LLDPE , หนง. ผลิต PP#1,2, หนง.ผลิต Compounding ให้รับทราบเพื่อให้แต่ละ plant ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่ออกจาก API ของแต่ละ plant และหยุดส่งน้ำที่มาลง check pond

3.3) แจ้งศูนย์ EC. (2191) ให้รับทราบ เรื่องผลน้ำที่เกินค่าควบคุม

3.4) แจ้ง QC Supervisor หรือพนักงานควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการผลิตเพื่อรับทราบว่าจะมีการส่งตัวอย่างน้ำทิ้ง

3.5) ทำการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่ CHECK POND 1,CHECK POND 2, API LD,V-DITCH และปลายท่อ Drain จาก RO.

Unit ส่ง LAB เพื่อทำการ RECHECK ผล

3.6) เมื่อผลน้ำทิ้งออกให้รายงานผลน้ำทิ้งให้ ผจผ. ผลิต LDPE และศูนย์ EC. รับทราบในส่วนของ Process ให้ทำการปิดประตูน้ำ CHECK POND-1 OR 2 บ่อที่มีปัญหา และให้หยุดปล่อยน้ำมาลงบ่อนั้นทันที (กรณีเป็น Temp ให้ใช้ Thermometer วัดที่จุดของเครื่อง Online)

3.7) เฝ้าสังเกตค่าที่เปลี่ยนแปลงอย่างใกล้ชิดผ่านทาง ASPEN ซึ่งมีการ Creat Point pH ONLINE ของ PLANT ต่างๆ เช่น PP, HD, LD ไว้แล้ว เพื่อดูแนวโน้มความเปลี่ยนแปลงและรอรับคำสั่งในการตรวจสอบแก้ไขจาก ผจผ. ผลิต LDPE

(4.) การควบคุมกรณีคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใน EM-D-002 ทะเบียนรายชื่อของกฎหมาย และข้อกำหนด เรื่องที่ 4 คุณภาพน้ำทิ้ง

4.1) เมื่อพบว่าค่า Temperature (TI4060) > 40 oC หรือ pH (AI 4060) > 9 หรือ < 5.5 หรือ COD > 115 mg/l. ให้แจ้งผจผ. ผลิต LDPE , ผจส. ผลิต LDPE รับทราบโดยด่วนพร้อมทั้งปิดประตูน้ำ ที่ระบายออกนอกโรงงานโดยทันที

4.2) แจ้งศูนย์ EC. (2191) ให้รับทราบถึงค่าน้ำเกินค่ามาตรฐานสิ่งแวดล้อม เมื่อศูนย์ EC. รับทราบถึงค่าน้ำที่เกินมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ให้ทำการแจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม แจ้งระดับ ผจส. , ผจผ. ผลิต ทุกแผนกและ ผจก.ปฏิบัติการทดสอบขึ้นไปทราบ จากนั้นทำการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจุดที่มีปัญหาส่ง LAB เพื่อทำการ Recheck ผล

4.3) Monitor อย่างใกล้ชิด และรอรับคำสั่งในการตรวจสอบและแก้ไขจากเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการต่อไปตาม (EM-P-0004 การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง)

4.4) เมื่อผลน้ำจุดที่มีปัญหาออก ให้แจ้งผล ผจผ.ผลิต LDPE ,ผจส.ผลิต LDPE ศูนย์ EC.รับทราบโดยทันที

4.5) ในส่วนของ process ต้องบันทึกเหตุการณ์ ทั้งหมดรวมทั้งการ CA /PA ไว้ในรายงาน Trouble shooting ด้วยทุกครั้ง

หมายเหตุ

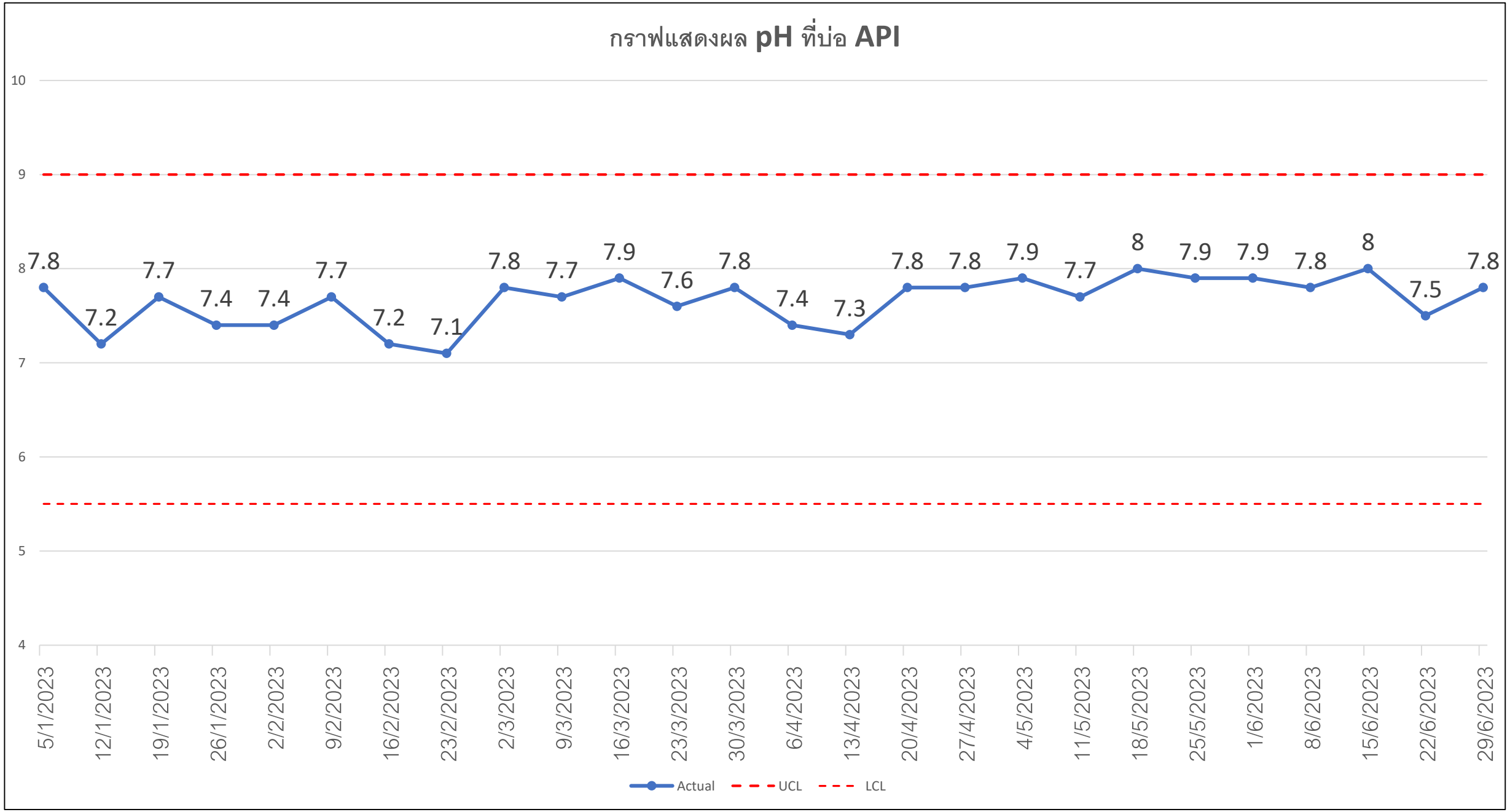
ในกรณีที่ฝนตก ค่า Temperature ,COD และ pHจะมีผลกระทบบ้างเล็กน้อย แต่โดยรวมแล้วค่ายังอยู่ใน Range แต่ถ้าเป็นค่า D.O. ,Conductivity และ Flow Rate จะไม่สามารถดูได้เลยเนื่องจากจะมีความคลาดเคลื่อนมากดังนี้

1.) ในกรณีที่มีฝนตกและส่งผลให้ค่าการวัดที่ WG.1 เปลี่ยนแปลงไปให้บันทึกเหตุการณ์ลงในช่อง Remark ของ Check Sheet Boardman LD-F-0202 ด้วยทุกครั้ง เพื่อการสอบประวัติย้อนกลับ

2.) กรณีที่มีการ Clean Probe pH หรือ Probe ใดๆ และส่งผลให้ค่าการวัดในช่วงนั้นๆ ผิดพลาดหรือคลาดเคลื่อนไปจากเดิม ให้พนักงานผลิต 406 แจ้ง B/M เพื่อลงบันทึกใน Check Sheet LD-F-0202 และพนักงานผลิต 406 บันทึก activity ในช่วงนั้นลงใน LD-F-0307 ด้วย

ภาคผนวก ข-14

การตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง


กราฟแสดงผล pH ที่บ่อ API
10
9
8
7
6
5
4
7.8
7.2
7.7
7.4
7.4
7.7
7.2
7.1
7.8
7.7
7.9
7.6
7.8
7.4
7.3
7.8
7.8
7.9
7.7
8
7.9
7.9
7.8
8
7.5
7.8
5/1/2023
12/1/2023
19/1/2023
26/1/2023
2/2/2023
9/2/2023
16/2/2023
23/2/2023
2/3/2023
9/3/2023
16/3/2023
23/3/2023
30/3/2023
6/4/2023
13/4/2023
20/4/2023
27/4/2023
4/5/2023
11/5/2023
18/5/2023
25/5/2023
1/6/2023
8/6/2023
15/6/2023
22/6/2023
29/6/2023
Actual
UCL
LCL

ภาคผนวก ข-15

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๑๗๒๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๐๓๖ ลงรับวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๑๒๕๓๖๕ (น.๔๒(๑)-๑/๒๕๓๖-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนคอมปาวด์ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนคอมปาวด์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๓๙๓-๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายพัฒน์ นารถพจนานนท์

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ	๑๒๓-๕๘-๐๐๐๑๙	✓	✓	✓
๒	นางสาวนลินรัตน์ นามกระโทก	๑๒๓-๖๒-๐๐๑๖๕	✓	✓	✓
๓	นางสาววริศรา ปลุกเสก	๑๐๐-๕๗-๐๐๑๐๖	✓		

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายสุเทพ โสธนะ	✓	✓	✓
๒	นายชาญชัย ชัชวรัตน์	✓		
๓	นายต่อพงศ์ พิสนาท	✓		✓
๔	นายมนตรี ทำเนียม	✓	✓	✓
๕	นายสุทธิรัตน์ สว่างโรจน์	✓	✓	✓
๖	นายประเสริฐ วิมลรัตน์	✓	✓	✓
๗	นายเชาวลิต เครือเพ็ง	✓		
๘	นายสัมฤทธิ์ คำสงค์	✓	✓	✓
๙	นายจีรศักดิ์ ประสพสุข	✓		✓
๑๐	นายเฉลิมชาติ สร้างการนอก	✓	✓	✓
๑๑	นายยอดไผ่ ศรรักษ์	✓	✓	✓

ลำดับ ๑๒ ...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๒	นายพนอ ขวัญพิชัย		✓	✓
๑๓	นายสุวัฒ ป้อมภา	✓	✓	✓
๑๔	นายวันชัย ครอบบัวบาน	✓	✓	✓
๑๕	นายศักดิ์ชัย หุมสิน	✓		✓
๑๖	นายพลธนัฐ สดศรี	✓	✓	✓
๑๗	นายมงคล เหิมหัก	✓	✓	✓
๑๘	นายจรัญ คำนึง	✓	✓	✓
๑๙	นายวีระ เจริญรัมย์		✓	
๒๐	นายฉัตรชัย โมลารักษ์	✓	✓	✓
๒๑	นายพีระพัฒน์ ศรีประกอบฤกษ์	✓	✓	✓
๒๒	นายนรเสฏร์ มั่นเขตวิทย์	✓	✓	✓
๒๓	นายสมหมาย กลิ่นอุบล	✓	✓	✓
๒๔	นายคณาเดช ลี้ลาดภัย	✓	✓	✓
๒๕	นายธนดล กาบุตร	✓	✓	✓
๒๖	นายพงษ์ศักดิ์ สานหน่อแก้ว	✓	✓	✓
๒๗	นายณัฐวุฒิ สุทธวงศ์	✓	✓	
๒๘	นายไพโรจน์ มหาศรัทธา	✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งมี/ ยกเลิก/ เพิ่มเติม/ เปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๒๔๓๔ ลงวันที่ ๙ กันยายน ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

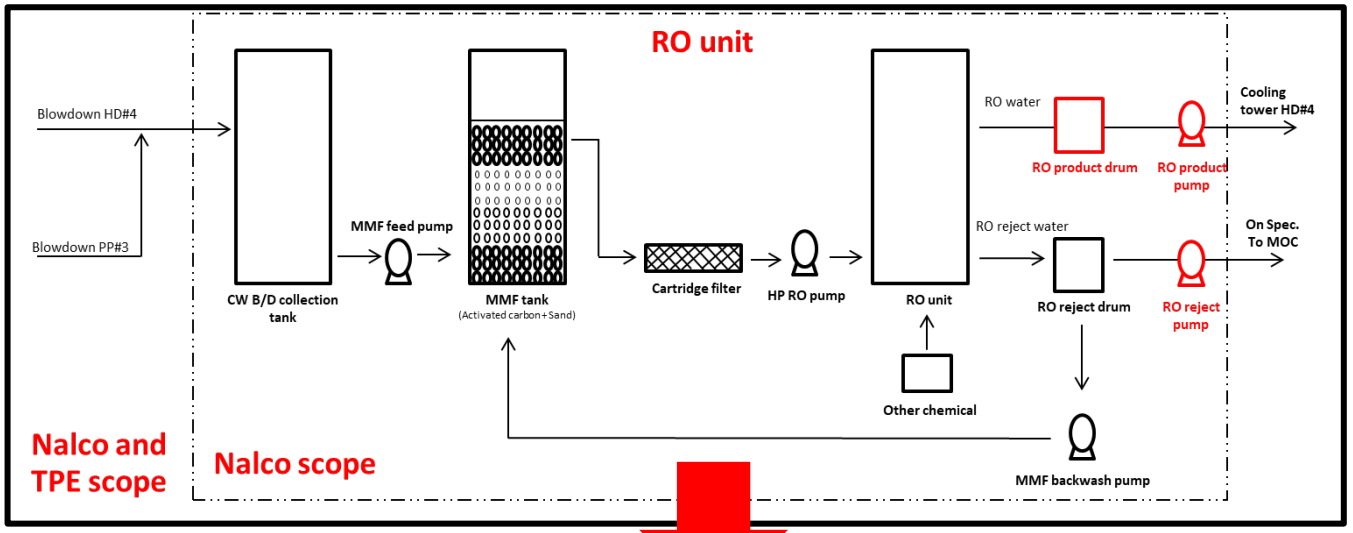
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-16

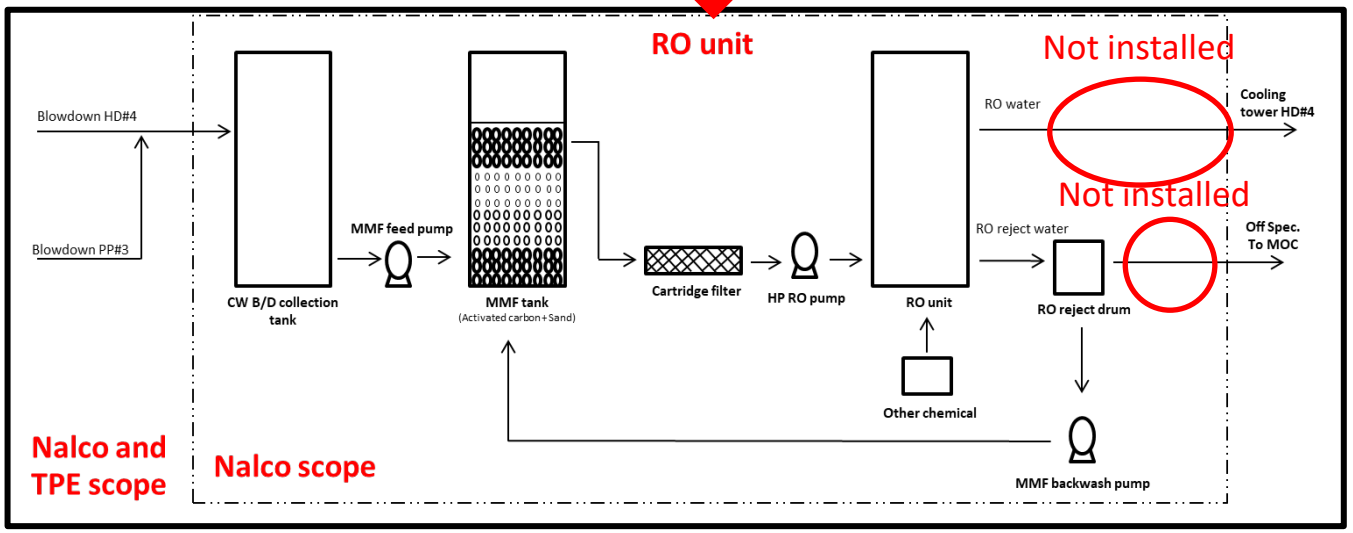
การดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้ง
ที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้ว กลับมาใช้ใหม่

RO unit : Process flow diagram

Existing

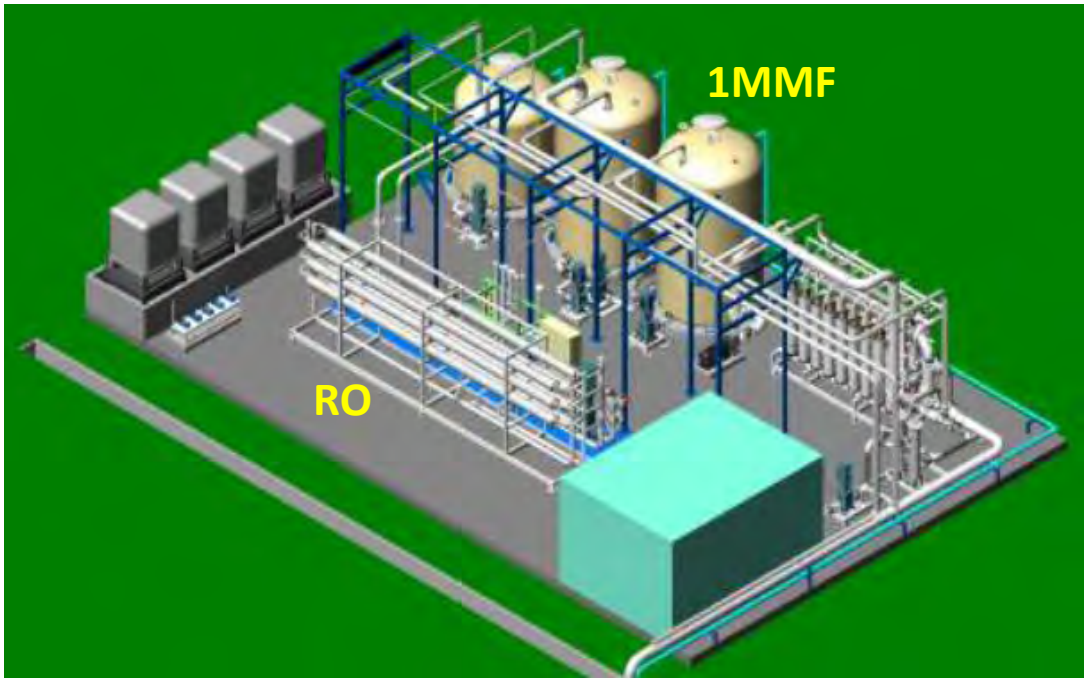


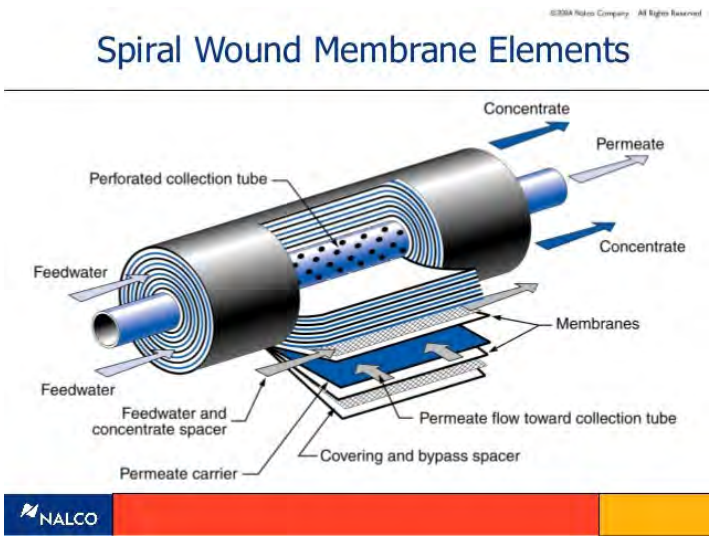
Future



© SCGC 2023

RO UNIT : NALCO





© SCGC 2023

ภาคผนวก ข-17

ผลการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต

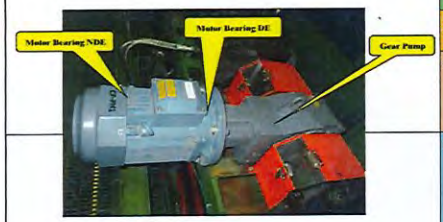
5S & Tentative Standard check sheet (Integrated)

ชื่อ Equipment : P-214

Prepared by : Todsapon K. Prepared date 04 September 2019

Approved: Sarawut W. Rev. 003

Photo:



ขั้นตอนในการอัดจาระบี

1.ทำความสะอาดหัวอัดก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง

2.คลายปลั๊กเดรนออกก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง

3.อัดจาระบี 3-5 ชอตเท่านั้น

4.ปิดปลั๊กรูเดรนหลังอัดจาระบีเสร็จ

5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่ไหลออกจากรูเดรน

ITEM	Part / อุปกรณ์	เกณฑ์มาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจสอบ	Rang Control	การแก้เมื่อพบว่าผิดปกติ	2-Jul-23 By ภาคภูมิ	2-Aug-23 By [illegible]	2-Sep-23 By [illegible]	2-Oct-23 By [illegible]	2-Nov-23 By [illegible]	2-Dec-23 By [illegible]
SHINE	-	คราบฝุ่นผง/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบฝุ่น/สนิม	เช็ดทำความสะอาด/ขัดสนิม ทาสี	✓	✓	✓		✓	✓
SORT	-	อุปกรณ์ไม่จำเป็น	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ใช้งานวางไว้	จัดเก็บทิ้ง	✓	✓	✓		✓	✓
SET IN ORDER	-	อุปกรณ์วางตรงตำแหน่ง	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดวางตามจุดกำหนด	✓	✓	✓		✓	✓
		สายไฟ/สายสัญญาณ	รางสายไฟฟ้าและINSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดเก็บไว้ใน Tray ,ยึดแน่น	✓	✓	✓		✓	✓
LUBRICATE	1.MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	<AMB + 40°C	- Inform supervisor		40	37.9		39	42
			MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70°C			44	42.3		43	44
				Alarm = 80°C							
		CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (NDE)	Alarm = 7.0 mm/s	- Inform supervisor			-		-	-
			MOTOR BEARING (DE)	Warning =4.5 mm/s				-		-	-
		CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	✓	✓	✓	CLSD	✓	✓
			MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise		✓	✓	✓		✓	✓
	2.GEAR	CHECK TEMP	GEAR NDE	<AMB + 40°C	- Inform supervisor		45	44.1		46	46
			DE	Warning = 70°C			47	46.4		48	48
				Alarm = 80°C							
		CHECK VIBRATION	GEAR	Alarm = 7.0 mm/s	- Inform supervisor			-		-	-
				Warning =4.5 mm/s				-		-	-
		CHECK NOISE	GEAR	No abnormal noise	- Inform supervisor	✓	✓	✓		✓	✓
		NO OIL GEAR LEAK	BODY GEAR , BODY MOTOR	ไม่มีคราบน้ำมัน	- ผ้าเช็ดทำความสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓
TIGHTEN	3.SUPPORT MOTOR	CHECK TIGHTNESS	BOLT (SEE AT MARK)	No loosen	- ขันอัดให้แน่น	✓	✓	✓		✓	✓
	4SUPPORT GEAR	CHECK TIGHTNESS	BOLT (SEE AT MARK)	No loosen	- ขันอัดให้แน่น	✓	✓	✓		✓	✓
	5.SIGHT GLASS	LEVEL NORMAL , NO LEAK	SIGHT GLASS GEAR	On green range	- Inform supervisor	✓	✓	✓		✓	✓
	6.OIL REGULATOR	LEVEL NORMAL , NO LEAK	OIL REGULATOR LOCK PIN	On green range	- Top up oil regulator	✓	✓	✓		✓	✓
					- Standard time = 24 min.		✓	✓		✓	✓
					: Approve By	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Remark :

รายการสิ่งผิดปกติที่พบ (ตามเครื่องหมาย X)	ลักษณะความผิดปรกติ	โดย
ตำแหน่ง		

มองดู ประแจ อัดจาระบี

ฟังเสียง Infrared temp เศษผ้า

สัมผัส เติมน้ำมัน

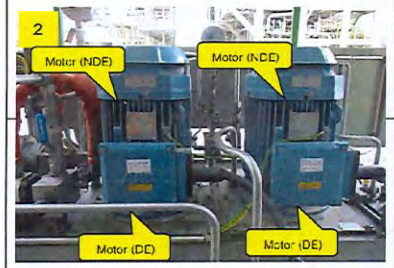
5S & Tentative Standard check sheet (Integrated)

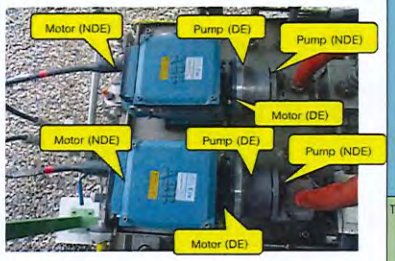
ชื่อ Equipment : X-204

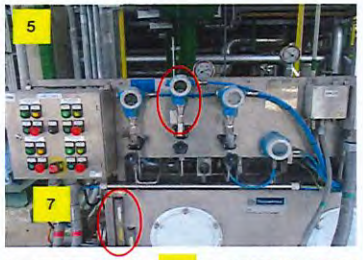
Prepared by : Todsapon K. Prepared date 04 September 2019

Approved: Sarawut W. Rev. 003

Photo:







ITEM	Part / อุปกรณ์	เกณฑ์มาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจสอบ	Rang Control	การแก้เมื่อพบว่าผิดปกติ	เวลาที่ใช้ทำความสะอาด/ตรวจเช็ค/หล่อลื่น/ขันยึด (Actual ; หน่วย (minute,, hours)					
						4/7/66 By.....T	4/9/66 By.....	4/9/66 By.....	4/10/66 By.....	4/11/66 By.....	04/11/66 By.....
SHINE	-	คราบฝุ่นผง/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบฝุ่น/สนิม	เช็ดทำความสะอาด/ขัดสนิม ทาสี	/	/	/	X	/	/
SORT	-	อุปกรณ์ไม่จำเป็น	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ใช้งานวางไว้	จัดเก็บทิ้ง	/	/	-		/	/
SET IN ORDER	-	อุปกรณ์วางตรงตำแหน่ง	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดวางตามจุดกำหนด	/	/	/		/	/
		สายไฟ/สายสัญญาณ	รางสายไฟฟ้าและ INSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดเก็บไว้ใน Tray ,ยึดแน่น	/	/	/		/	/
LUBRICATE	1.MOTOR	CHECK TEMP P-534	MOTOR BEARING (NDE)	<AMB + 40°C	- Inform supervisor	41.8 | 44	37 | 40	38.9		34	36.8 | 39.5
			MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70°C		45 | 44	39 | 41	39.5		38	41.0 | 41.0
				Alarm = 80°C							
		CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (NDE)	Alarm = 2.8 mm/s	- Inform supervisor	- | -	-	-		-	เครื่อง Check
			MOTOR BEARING (DE)	Warning =1.5 mm/s		- | -	-	-	CSD	-	Vibr. เสีย
		CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	/ | /	/	/		/	/
			MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise		/ | /	/	/		/	/
	2.PUMP	CHECK TEMP P-535	PUMP BEARING (NDE)	<AMB + 40°C	- Inform supervisor	- | 37	32	41.8		34	
			PUMP BEARING (DE)	Warning = 70°C Alarm = 80oC		- | 38	36	40.3		35	ไม่สามารถ
		CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (NDE)	A = 1.8 mm/s W =1.3 mm/s							Check ได้
			PUMP BEARING (DE)	A = 1.7 mm/s W =2.3 mm/s	- Inform supervisor	- | -	-	-		-	
		CHECK NOISE	PUMP BEARING (NDE)	No abnormal noise		/ | /	/	/		/	/
			PUMP BEARING (DE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	/ | /	/	/		/	/
		NO OIL GEAR LEAK	BODY GEAR , BODY MOTOR	ไม่มีคราบน้ำมัน	- ฝ่ายเช็ดทำความสะอาด	/	/	/		/	/
TIGHTEN	3.SUPPORT MOTOR	CHECK TIGHTNESS	BOLT (SEE AT MARK)	No loosen	- รับขันให้แน่น	/	/	/		/	/
	4SUPPORT PUMP	CHECK TIGHTNESS	BOLT (SEE AT MARK)	No loosen	- รับขันให้แน่น	/	/	/		/	/
	5. LEVEL OIL	LEVEL NORMAL , NO LEAK	LG-456	On green range	- Inform supervisor	/	/	/		/	83%
	6.FILTER	PRESSURE DIFF FILTER	(-)	STATUS เขียว / แดง	เติมน้ำมัน Shell Tellus # 37	/	/	/		/	/
	7.PRESSURE	PRESSURE GAUGE	(PI-9813)	170 - 190 Bar	- Switch Pump ใช้ตัว Standby	174.7	174.2	174.5		175.5	174.6
					: Approve By						

Remark :

รายการสิ่งผิดปกติที่พบ (ตามเครื่องหมาย X)	ลักษณะความผิดปรกติ	โดย
ตำแหน่ง		

มองดู ประแจ อัดจาระบี

ฟังเสียง Infrared temp เศษผ้า

สัมผัส เติมน้ำมัน

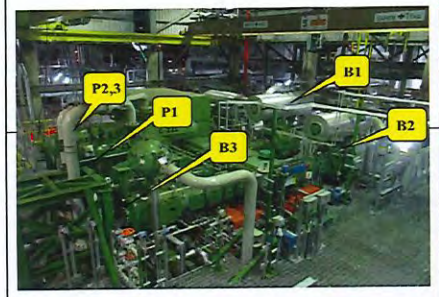
5S & Tentative Standard check sheet (Integrated)

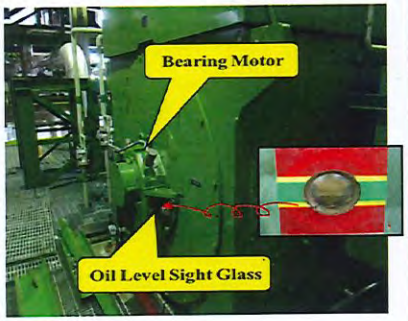
ชื่อ Equipment : C-202

Prepared by : Todsapon K. Prepared date 04 September 2019

Approved: Sarawut W. Rev. 003

Photo:





ITEM	Part / อุปกรณ์	เกณฑ์มาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจสอบ	Rang Control	การแก้เมื่อพบว่าผิดปกติ	เวลาที่ใช้ทำความสะอาด/ตรวจเช็ค/หล่อลื่น/ขันอัด (Actual ; หน่วย (minute., hours) 4-Jul-23 By.....	4-Aug-23 By.....	4-Sep-23 By.....	4-Oct-23 By.....	4/11/2023 By.....	4-Dec-23 By.....
SHINE	-	คราบฝุ่นผง/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบฝุ่น/สนิม	เช็ดทำความสะอาด/ขัดสนิม ทาสี	✓	✓	✓		✓	✓
SORT	-	อุปกรณ์ไม่จำเป็น	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ใช้งานวางไว้	จัดเก็บทิ้ง	✓	✓	✓		✓	✓
SET IN ORDER	-	อุปกรณ์วางตรงตำแหน่ง	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดวางตามจุดกำหนด	✓	✓	✓		✓	✓
		สายไฟ/สายสัญญาณ	รางสายไฟฟ้าและINSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดเก็บไว้ใน Tray ,ยึดแน่น	✓	✓	✓		✓	✓
LUBRICATE	1.MOTOR	CHECK TEMP	BEARING MOTOR	<AMB + 40C W= 70C A= 80C	- Inform supervisor	38	56	56.0		54.0	55
	2.CYLINDER	CHECK TEMP	1A			43	44.2	45.0		44.0	45
		CHECK TEMP	2A			47	47.5	48.5		46.3	46
		CHECK TEMP	1B			43	43.7	46.3		44.0	44
		CHECK TEMP	2B			47	47.3	47.6		45.5	45
		CHECK TEMP	1C			43	43.6	45.3		45.5	45
		CHECK TEMP	2C			43	47.8	49.0	S	48.7	48
		CHECK TEMP	1D			43	43.8	46.3	D	44.7	45
		CHECK TEMP	2D			43	48.5	48.5		48.0	48
		CHECK NOISE	BEARING MOTOR	No abnormal noise		✓	✓	✓		✓	✓
			1A			✓	✓	✓		✓	✓
			2A			✓	✓	✓		✓	✓
			1B			✓	✓	✓		✓	✓
			2B			✓	✓	✓		✓	✓
TIGHTEN			1C			✓	✓	✓		✓	✓
			2C		- ผ้าเช็ดทำความสะอาด/วัดGas	✓	✓	✓		✓	✓
			1D		- ผ้าเช็ดทำความสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓
			2D			✓	✓	✓		✓	✓
	3.SUPPORT MOTOR	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	(SEE AT MARK)	- ขันอัดให้แน่น	✓	✓	✓		✓	✓
	4.SUPPORT PUMP	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	(SEE AT MARK)	- ขันอัดให้แน่น	✓	✓	✓		✓	✓
					: Approve By	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]

Remark :

รายการสิ่งผิดปกติที่พบ (ตามเครื่องหมาย X)	ลักษณะความผิดปรกติ	โดย
ตำแหน่ง		

มองดู ประแจ อัดจาระบี

ฟังเสียง Infrared temp เศษผ้า

สัมผัส เติมน้ำมัน

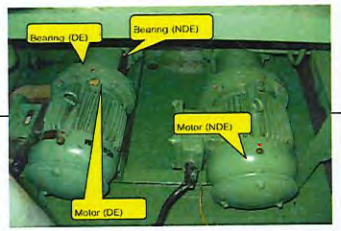
5S & Tentative Standard check sheet (Integrated)

ชื่อ Equipment : X-202 A/B

Prepared by : Todsapon K. Prepared date 04 September 2019

Approved: Sarawut W. Rev. 003

Photo:



ITEM	Part / อุปกรณ์	เกณฑ์มาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจสอบ	Rang Control	การแก้เมื่อพบว่าผิดปกติ	เวลาที่ใช้ทำความสะอาด/ตรวจเช็ค/หล่อลื่น/ขันยึด (Actual ; หน่วย (minute., hours)					
						5/9/66 By ...	05/08/66 By ...	03/10/66 By ...	5/10/66 By ...	5/11/66 By ...	05/11/66 By ...
SHINE	-	คราบฝุ่นผง/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบฝุ่นสนิม	เช็ดทำความสะอาด/ขัดสนิม ทาสี	/	/	/		/	/
SORT	-	อุปกรณ์ไม่จำเป็น	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ใช้งานวางไว้	จัดเก็บทิ้ง	/	/	/		/	/
SET IN ORDER	-	อุปกรณ์วางตรงตำแหน่ง	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดวางตามจุดกำหนด	/	/	/		/	/
		สายไฟ/สายสัญญาณ	รางสายไฟฟ้าและINSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดเก็บไว้ใน Tray ,ยึดแน่น	/	/	/		/	/
LUBRICATE	1.MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	<AMB + 40°C	- Inform supervisor	61	60	64.8		61	51.0
			MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70°C		63	62.	61.2		63	59.0
				Alarm = 80°C							
		CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (NDE)	Alarm = 2.8 mm/s	- Inform supervisor	-	-	-		-	-
			MOTOR BEARING (DE)	Warning =1.5 mm/s		-	-	-	OFF	-	-
		CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	/	/	/		/	/
			MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise		/	/	/		/	/
	2.PUMP	CHECK TEMP	PUMP BEARING (NDE)	<AMB + 40°C	- Inform supervisor	42	43	43.1		41	37.0
			PUMP BEARING (DE)	Warning = 70°C Alarm = 80oC		45	44	41.7		42	38.8
		CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (NDE)	A = 1.8 mm/s W =1.3 mm/s		-	-	-		-	-
			PUMP BEARING (DE)	A = 1.7 mm/s W =2.3 mm/s	- Inform supervisor	-	-	-		-	-
		CHECK NOISE	PUMP BEARING (NDE)	No abnormal noise		/	/	/		/	/
			PUMP BEARING (DE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	/	/	/		/	/
		NO OIL GEAR LEAK	BODY GEAR , BODY MOTOR	ไม่มีคราบน้ำมัน	- ฝาเช็คทำความสะอาด	/	/	/		/	/
TIGHTEN	3.SUPPORT MOTOR	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	(SEE AT MARK)	- ขันยึดให้แน่น	/	/	/		/	/
	4.SUPPORT PUMP	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	(SEE AT MARK)	- ขันยึดให้แน่น	/	/	/		/	/
	5.PRESSURE	PRESSURE GAUGE	(PI-451,452,462)	170 - 190 Bar	- Switch Pump ใช้หัว Standby	168	168	168		170.9	172.7
	6.FILTER	PRESSURE DIFF FILTER	(PDI-467,468,469)	STATUS เขียว / แดง	- Switch Filter	/	/	/		/	/
	7. LEVEL OIL	CHECK LEVEL	(LG-456)	> 50 %	เติมน้ำมัน Shell Tellus # 46	55	87	85	9"	97	947.
					# X-202 MOTOR & PUMP A OR B	A	A	A	B	B	B
					: Approve By						

Remark :

รายการสิ่งผิดปกติที่พบ (ตามเครื่องหมาย X)	ลักษณะความผิดปกติ	โดย
ตำแหน่ง		

มองดู ประแจ อัดจาระบี

ฟังเสียง Infrared temp เศษผ้า

สัมผัส เติมน้ำมัน

ภาคผนวก ข-18

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

© SCGC 2022

การเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน : ***โครงการอนุรักษ์การได้ยิน***

<u>เพื่อป้องกันการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการสัมผัสเสียงดังจากการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน</u>

1. บริษัทได้จัดให้มีนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเป็นลายลักษณ์อักษรและประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน
2. บริษัทได้จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
   โดยการสำรวจและการตรวจวัดระดับเสียงดังเป็นประจำทุกปี
3. บริษัทได้จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
   การประเมินการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงาน และประเมินสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี
4. บริษัทได้จัดให้มีการควบคุมการได้รับสัมผัสเสียงดัง ด้วยวิธีการที่เหมาะสม
   ทั้งในด้านวิศวกรรม และการบริหารจัดการ และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
5. บริษัทได้จัดให้มีการให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้กับผู้ปฏิบัติงานทุกคน

© SCGC 2022

นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

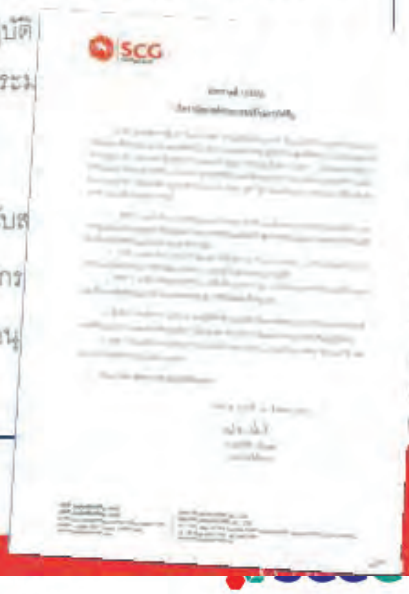
1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน

2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายพร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ

3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประม และเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร

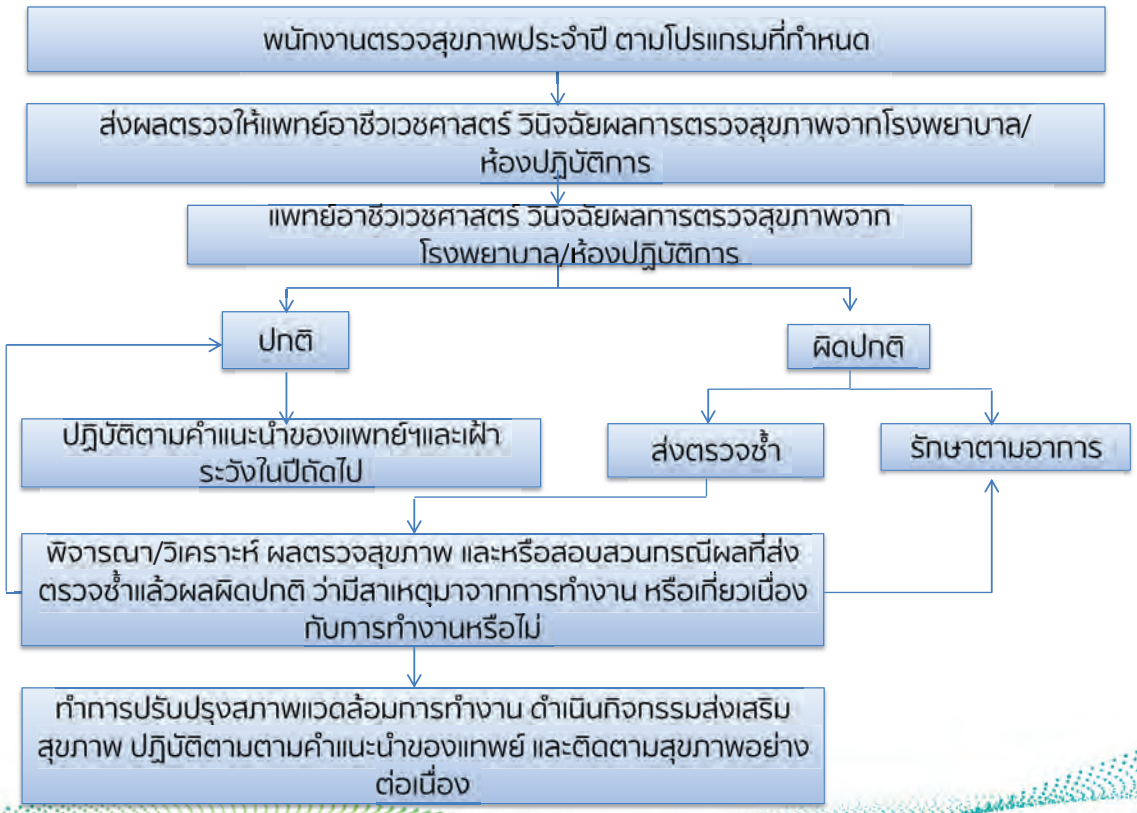
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับส การได้ยินและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดผลกร

5.บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุ เป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

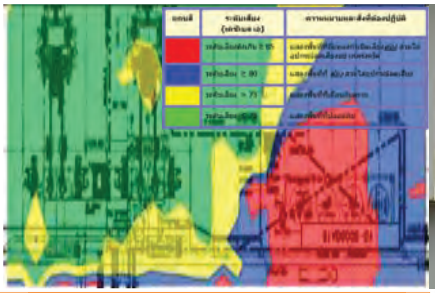


SCGC CONFIDENTIAL ©2022

แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน



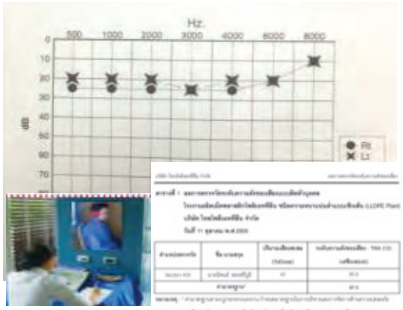
© SCGC 2022



การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการรับสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล

ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง

การควบคุมเสียงดัง ด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี

จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง

จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องของ การสัมผัสเสียงดัง และการป้องกัน

SCGC CONFIDENTIAL ©2022

ภาคผนวก ข-19

ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร การควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ และ GPS

การคมนาคมขนส่ง

มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งปฏิบัติตามประกาศ
โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่กำหนด

ระบุในสัญญาจัดให้มี GPS และเบอร์โทรติดต่อที่รถขนส่ง

SCG CHEMICALS

วันที่ 28 พฤษภาคม 2553

เรียน คุณนารี ศุภทัศนา – ผู้จัดการ
บริษัท ศุภทัศนา จำกัด

เรื่อง ขอความร่วมมือหลีกเลี่ยงเส้นทางเดินรถช่วงเวลาเร่งด่วน (TRUCK BAN)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่เส้นทางการจราจรบริเวณชุมชนห้วยโป่ง

อ้างถึง ชุดมาตรการของเครือเอส ซี จี เรื่องถือมั่นในความรับผิดชอบต่อสังคม ทางบริษัทไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ในกลุ่ม SCG Chemical จึงมีความตระหนักถึงความเป็นอยู่ของชุมชนบริเวณใกล้เคียงบริษัท และได้มีการพบปะกับผู้นำชุมชน ชาวบ้าน โรงเรียน อยู่สม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดี มีการสื่อสารและรับฟังปัญหาต่างๆจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท

เนื่องจากชุมชนห้วยโป่งได้แจ้งปัญหาเรื่องความหนาแน่นของรถบรรทุกขนส่งที่ผ่านวัด และโรงเรียนห้วยโป่ง ในช่วงเร่งด่วนและได้รับการขอร้องให้หลีกเลี่ยงเส้นทางดังกล่าว โดยเฉพาะช่วงเวลาเข้าเรียนและช่วงเลิกเรียน เพื่อเป็นการลดอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น และตระหนักถึงความเป็นอยู่และความปลอดภัยของนักเรียนและชุมชน ทางบริษัทฯและบริษัทอื่นในกลุ่ม SCG Chemical จึงได้ออกมาตราการ Truck ban คือ ห้ามรถบรรทุกผ่านถนนบริเวณหน้าโรงเรียนห้วยโป่ง และวัดห้วยโป่ง ในช่วงเวลา 07:00-09:00น. และ 15:00-17:00น.โดยมีผลตั้งแต่ 1 มิถุนายน 2553

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงเส้นทางในช่วงเวลาดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

(นายมนต์ชัย คำดี)
ผู้จัดการ Logistics Operation
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ลงนามรับทราบ

( )

CC: นพท. Logistics Support, นพท. Logistics Development

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด
10 ถ.ไอเรือ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3393
www.cementhaichemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
THAI POLYPROPYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3396
www.cementhaichemicals.com

สัญญาเลขที่ LG-12/WH-001หน้าที่1/12

ต้นฉบับ
สัญญาจ้างขนย้ายสินค้า

ทำที่ บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2555

หนังสือสัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท ศุภทัศนา จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1/7 หมู่ 3 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดย นายวีระ ศุภทัศนา ตำแหน่ง ผู้จัดการ และ บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800 โดย นายอภิชัย เจริญสุข ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจดำเนินการแทน และบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800 โดยนายอภิชัย เจริญสุข ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจดำเนินการแทน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้างแต่ละราย" และเรียกรวมกันว่า "ผู้ว่าจ้าง" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายได้ตกลงทำสัญญาฉบับนี้ไว้ต่อกันมีข้อความดังต่อไปนี้

สัญญาเลขที่ LG-12/WH-001หน้าที่4/12

การพิจารณาความเสียหายหรือจำนวนค่าเสียหายตามวรรคแรกให้เป็นสิทธิของผู้ว่าจ้าง แต่เพียงฝ่ายเดียวและให้ถือความเห็นของผู้ว่าจ้างเป็นเด็ดขาด การชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้น หรือการใช้สิทธิเรียกร้องค่าเสียหายตามข้อนี้ไม่กระทบถึงการใช้สิทธิเรียกร้องเอากับบริษัทประกันภัยตามข้อ 10.5

10.7) ผู้ขนส่งต้องส่งสินค้าให้ถึงมือลูกค้าโดยครบถ้วนและปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ ความปลอดภัยทั้งของลูกค้าและของผู้ว่าจ้าง อย่างเคร่งครัด กรณีมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นระหว่างทางต้องแจ้งให้ทางผู้ว่าจ้าง รับทราบทันทีที่ทำได้ และต้องหามาตราการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นอีกต่อไป หากอุบัติเหตุกระทบต่อเป้าหมายการควบคุมอุบัติเหตุของผู้ว่าจ้างและบริษัทในเครือ ซึ่งพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากการไม่ปฏิบัติหรือฝ่าฝืน กฎหมาย หรือ ข้อบังคับ กฎระเบียบ ด้านความปลอดภัยทั้งของลูกค้าและของผู้ว่าจ้าง ผู้ขนส่งจะต้องชำระเงินให้กับทางผู้ว่าจ้างจำนวน 20,000 บาทต่อครั้ง และยินยอมให้มีการเปลี่ยนแปลงได้ในอนาคตตามระเบียบปฏิบัติของทางบริษัทของผู้ว่าจ้างโดยยังไม่รวมค่าความเสียหายต่อบุคคลและทรัพย์สินที่เกิดขึ้น

10.8) ผู้ขนส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างสำนักงานกับรถบรรทุกได้สะดวก และ สามารถติดตามรถได้

10.8) ผู้ขนส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างสำนักงานกับรถบรรทุกได้สะดวก และ สามารถติดตามรถได้

ภาคผนวก ข-20

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

FORESEE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368
Email info@foresee-corp.com
www.facebook.com/foreseee

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

หนังสือรับรองการบำบัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

เรียน : บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

ที่อยู่ : 10 ม.10 ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 29 สิงหาคม 2566 ทะเบียน : 71-1817 ปท

ปลายทาง : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

เส้นทางการเดินรถ

ข้อมูล GPS วันที่ขน 13-09-66 **ทะเบียน** กท 65-2286 **Manifest** SCI0072959

บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด **พนักงานขับรถ** นายมนูญ ชาเนตร **ประเภทรถ** โรลออฟ

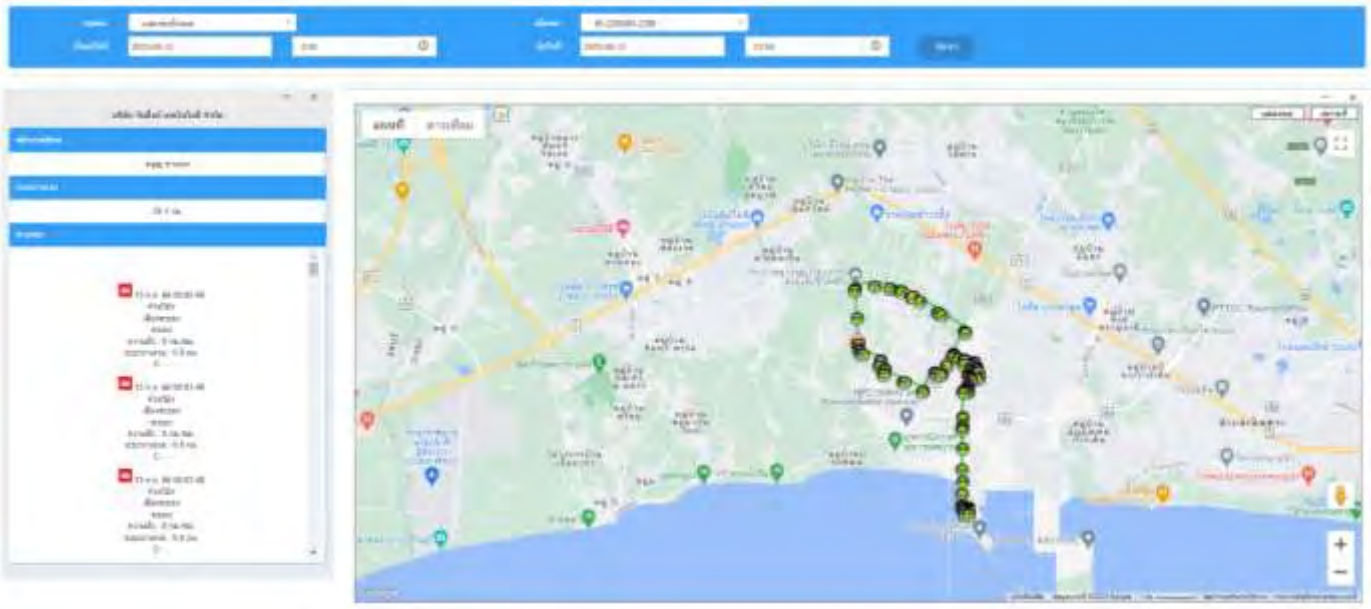
ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (Site1)

ผู้ประสานงาน –

Waste: Bag Additive

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-21

เอกสารการอบรมผู้รับเหมา

TPE Safety Orientation

SCGC

© SCGC 2023

ยินดีต้อนรับผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจ ที่เข้ามาปฏิบัติงาน

โดย
หน่วยงาน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

© SCGC 2023

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554 เอสซีจี เคมิคอลส์

เงื่อนไขในการเข้ารับการอบรม

1. ผู้มีแอลกอฮอล์*เกินกว่า 20%* ไม่อนุญาตให้เข้ารับการอบรม
2. ผู้เข้ารับการอบรมต้อง*อ่านออกเขียนได้*
3. ช่วงขณะเข้ารับการอบรมให้*ปิดโทรศัพท์มือถือ*

4.ห้าม ขีดเขียนใดๆ ลงบนโต๊ะและฝาผนัง และ กระดาษคำถามโดยเด็ดขาด

5. ห้ามนอนหลับในขณะเข้ารับการอบรม

*** หากผู้ใดฝ่าฝืนในข้อกำหนดไว้ข้างต้นจะพิจารณาไม่ตรวจข้อสอบให้*

SCGC

© SCGC 2023

วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และสามารถปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยในการทำงาน

© SCGC 2023

SCGC

หัวข้ออบรม

- ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎระเบียบ ข้อบังคับ ด้านความปลอดภัยฯ ในการปฏิบัติงาน

© SCGC 2023

SCGC

คุณต้องการอะไร

บัตร

ทำงาน

รายได้

มีความรู้ด้านความปลอดภัย

© SCGC 2023

SCGC

TPE ต้องการอะไร

TPE ต้องการอะไร

ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับ

ไม่เกิดอุบัติเหตุ

ห่วงใย

© SCGC 2023

SCGC

เงื่อนไขทั่วไปเกี่ยวกับการว่าจ้าง

1. อายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์แต่ไม่เกิน 60 ปี
2. ต้องไม่เป็นผู้มีประวัติอาชญากรรม
3. ทุกคนจะต้องเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและผ่านการทดสอบ และมีบัตรประจำตัวก่อนเข้าปฏิบัติงานจากผู้ว่าจ้าง โดยต้องมีความสามารถอ่านออกเขียนได้ สามารถเข้าใจเรื่องป้ายเตือน สัญลักษณ์ สัญญาณด้านความปลอดภัยได้
4. มีทักษะ/ประสบการณ์ ในการทำงานตามลักษณะงานที่ทำ
5. ไม่เป็นโรคร้ายแรงที่มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น โรคลมบ้าหมู(ลมชัก),โรคหัวใจ,โรคหอบหืดอย่างรุนแรง,โรคระบบประสาท,โรคอื่นๆที่เป็นอุปสรรคในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
6. ต้องมีประสบการณ์การปฏิบัติงานในปิโตรเคมิคอลส์ ไม่น้อยกว่า 6 เดือน ในการทำงานที่มีลักษณะเข้าไปในเขตพื้นที่อันตราย เช่น ทำงานที่สูง, งาน Confined Space, งาน Hot Work Class-I , งานถอดประกอบที่มีโอกาสรั่วไหลของ HC, สารเคมีอันตราย

7. ห้ามนำนักศึกษาฝึกงานเข้าทำงานในเขตพื้นที่โดยเด็ดขาด

© SCGC 2023

SCGC

ขั้นตอนการรับบัตรคู่ธุรกิจเมื่อผ่านการอบรมแล้ว

อบรมและทำข้อสอบ

↓

ถ่ายรูปทำบัตรประจำตัวคู่ธุรกิจ
เก็บเงินค่าทำบัตรประจำตัว (100 บาท / คน)
โดยบริษัทรับทำบัตร

↓

ประกาศผลการอบรมที่ป้อมหน้า Site 1
วันถัดจากอบรม เวลา 18.00 น.

↓

คู่ธุรกิจที่ ผ่าน การอบรม
บริษัทต้นสังกัดจะต้องส่งตัวแทนมาติดต่อขอรับบัตร

คู่ธุรกิจที่ ไม่ผ่าน การอบรม
บริษัทต้นสังกัดรับเงินคืนจากบริษัทรับทำบัตร

↓

กรณีเมื่อผลการสอบผ่านแล้ว
แต่ไม่ยอมมารับบัตรประจำตัว
ในวันและเวลาดังกล่าว ด้วยเหตุผลอันสมควร

↓

ทางบริษัทรับทำบัตรจะยึดเงินในส่วนค่าทำบัตรนั้นไว้
และทางหน่วยงานความปลอดภัยฯ ก็จะขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่อนุญาตให้แลกบัตรผ่านเข้าโรงงาน

© SCGC 2023

SCGC

SCGC Vision

“SCGC จะเป็นองค์กรที่ได้รับการยกย่องในฐานะเป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมที่น่าร่วมงานด้วย และเป็นแบบอย่างด้านบริษัทภิบาล และการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วิสัยทัศน์ของเอสซีจี คือ เอสซีจีจะเป็นผู้นำตลาดในภูมิภาคอาเซียน มุ่งดำเนินธุรกิจควบคู่กับ การเสริมสร้างความเจริญก้าวหน้าอย่างยั่งยืน ให้แก่อาเซียน และทุกชุมชนที่เข้าไปดำเนินงาน มุ่งสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้า พนักงาน และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกฝ่าย ภายใต้คุณภาพการบริหารงานระดับโลก สอดคล้องกับหลักบรรษัทภิบาลที่ดี **และมีมาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง อีกทั้งยังมุ่งยกระดับคุณภาพชีวิต** และความเป็นอยู่ของผู้คนด้วยสินค้า และบริการที่มีคุณภาพ จากกระบวนการดำเนินงาน การพัฒนาเทคโนโลยีและการสร้างสรรค์นวัตกรรมที่มีความเป็นเลิศ

© SCGC 2023

SCGC

สารจากผู้บริหาร

คุณธนวงษ์ อารีรัชกุล
กรรมการผู้จัดการใหญ่
SCG Chemicals

พี่ขอขยายความ***วิสัยทัศน์ของวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย*** เพื่อความเข้าใจง่ายขึ้น คล้ายกับ **"อุบัติเหตุเป็นศูนย์"** แต่อยากให้คำพูดเข้าไปในใจเราคือ

"เราจะไม่มีการต่อรองเรื่อง Safety"

ไม่มีการบาดเจ็บในการทำงานก็คล้ายๆ กับ

"ไม่ปลอดภัย ต้องไม่ทำ"

พี่อยากให้เป็นวัฒนธรรมการทำงานแบบใหม่ของพวกเรา หวังว่าทุกคนตระหนักอยู่แล้ว และจะต้องปฏิบัติอย่างเข้มข้น ถ้า**ผู้บังคับบัญชาเห็นว่าการทำงานอะไรที่เห็นว่าไม่ปลอดภัย ต้องอย่าปล่อยผ่าน** และ **ขอให้ Safety เป็นเรื่องอันดับหนึ่ง ที่มาก่อนทุกเรื่อง**

© SCGC 2023

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

© SCGC 2023

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

© SCGC 2023

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

4-SAFE

4-Safe Program : *Safety Vision*

วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเราคือ ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ จากอุบัติเหตุในการทำงาน

© SCGC 2023

SCGC

[ปรับปรุง] รูปแบบสัญลักษณ์ 9 หลักความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน

"9 Safety Principles" is our safety culture

Old (Y2013) | New (Simplify)

- **Next Activity** : - TA handover to MD/DMD in Safety Day
  - Distribute cards to all employees
  - Promotion program by Safety promotion TFT

Support need : Leaders to promote 9 safety principles

© SCGC 2023

SCGC

[ปรับปรุง] เนื้อหากฎพิทักษ์ชีวิต LSRs: Drink don't drive / work

Refer to : Distribution Accident in Aug
(Company-trailer truck crashed the parked truck during dozed off)

© SCGC 2023

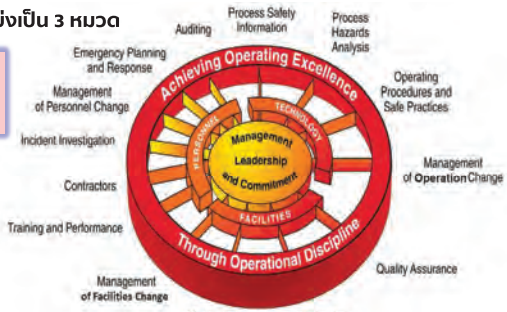
SCGC

ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management ; PSM)

❖ **PSM ประกอบด้วย 14 เรื่อง (element) แบ่งเป็น 3 หมวด**

- ผู้ปฏิบัติงาน (Personnel)
- เทคโนโลยี (Technology)
- สาธารณูปโภค (Facilities)

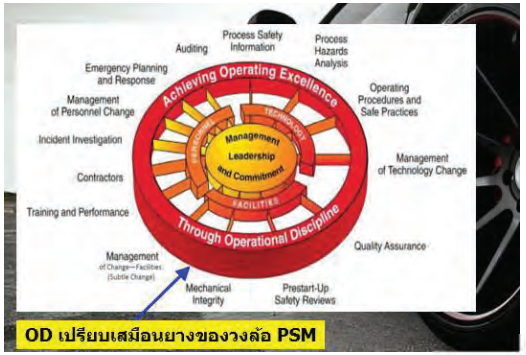
PSM
we commit to ZERO INCIDENT

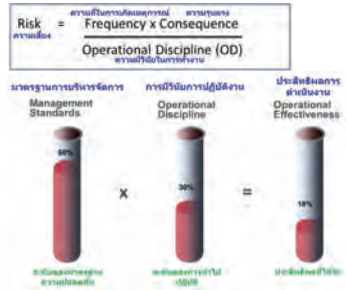


แยกตามกระบวนการบริหารด้านความความปลอดภัยได้ 3 กระบวนการ

กระบวนการบ่งชี้ประเมินความเสี่ยง	การบริหารจัดการและควบคุมความเสี่ยง	กระบวนการตอบโต้เมื่อเกิดเหตุผิดปกติ
ข้อมูลด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSI)	ขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (SOP)	ระบบการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน (ER)
การประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต (PHA)	แนวทางปฏิบัติงานไม่ประจำอย่างปลอดภัย (SWP)	ระบบการสอบสวนอุบัติการณ์ (II)
การประกันคุณภาพความถูกต้องของการออกแบบ การติดตั้งอุปกรณ์ (QA)	การบำรุงรักษาและการปรับปรุงความสมบูรณ์ของเครื่องจักร (MI)	
การประเมินด้านความปลอดภัยเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง (MOC)	การฝึกอบรมให้ความรู้ (Training)	
การตรวจสอบความพร้อมก่อนใช้งาน (PSSR)	การบริหารจัดการคู่ธุรกิจ (CMS)	

OD เป็นตัวเชื่อมทำให้ระบบ PSM ขับเคลื่อนภายในองค์กร





Operational Discipline (OD)
วินัยในการปฏิบัติงาน คืออะไร

"ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทำสิ่งถูกต้องทุกเวลา"

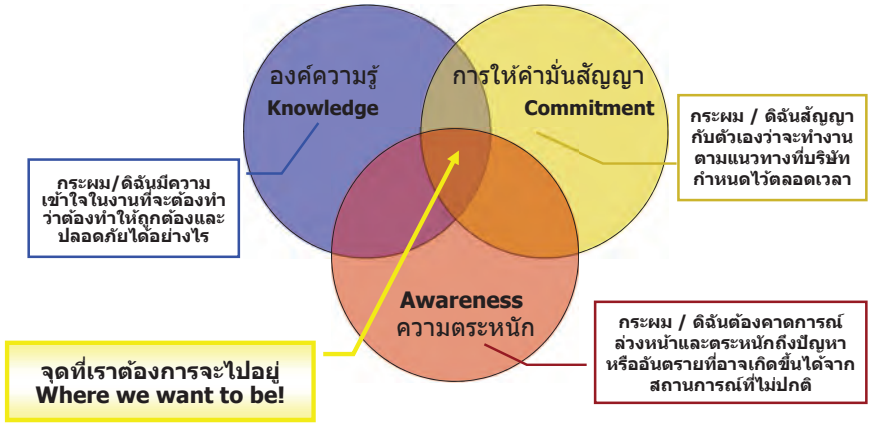
Organizational View
มุมมองขององค์กร/บริษัท
การพุ่มเทปฏิบัติงานอย่างเต็มความสามารถ และพนักงานทุกคนให้คำมั่นสัญญาว่าจะปฏิบัติงานทุกๆ ภาระกิจให้ถูกต้องตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ในทุกครั้งและตลอดเวลา

+

Individual View
มุมมองของส่วนบุคคล
กระผม/หรือดิฉันให้คำมั่นสัญญาว่าจะทำงานอย่างปลอดภัยในทุกๆ ภาระกิจอย่างถูกต้องตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ในทุกครั้งและตลอดเวลา

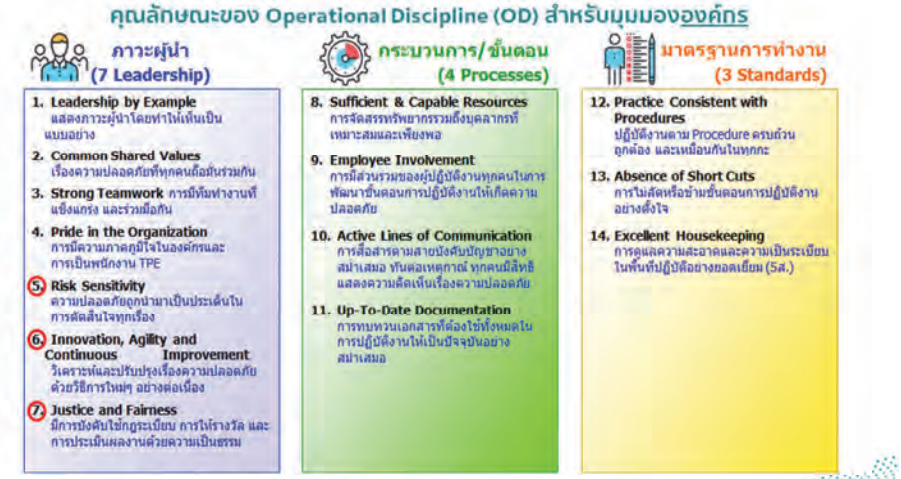
© SCGC 2023

คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมองส่วนบุคคล



© SCGC 2023

14 คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร



© SCGC 2023

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

© SCGC 2023

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

© SCGC 2023

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

OD-5: Sufficient & Capable Resources
การจัดสรรทรัพยากรรวมถึงบุคลากรที่ **"เหมาะสม และเพียงพอ"** ต่อความต้องการใช้งาน

OD-6: Employee Involvement
"การมีส่วนร่วม" เรื่องความปลอดภัยของพนักงานทุกคน

OD-7: Active Lines of Communication
"การสื่อสารตามสายบังคับบัญชา" ระหว่างทีมผลิต ทีมซ่อมบำรุง และผู้เกี่ยวข้องอย่างสม่ำเสมอ กับต่อเหตุการณ์ปัจจุบัน

OD-8: Up-To-Date Documentation
การทบทวน **"เอกสารที่ต้องใช้งานให้เป็นปัจจุบัน"** อย่างสม่ำเสมอ

© SCGC 2023

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

OD-9: Practice Consistent with Procedures
การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน Procedure **"ครบถ้วน ถูกต้อง และเหมือนกันในทุกกะ"** เพื่อให้เกิดความปลอดภัย

OD-10: Absence of Short Cuts
การปฏิบัติงานตามระเบียบหรือข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน Procedure โดย **"ไม่ลัดขั้นตอนการปฏิบัติงาน"**

OD-11: Excellent Housekeeping
การดูแล **"ความสะอาดและความเป็นระเบียบในพื้นที่ปฏิบัติงาน"** อย่างยอดเยี่ยม

© SCGC 2023

4-SAFE & I-START PACKAGE

4-SAFE

4-Safe Program : *Common behaviors*

1. เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร

2. ขึ้น-ลงบันได ที่สูงจับราว ก้าวทีละขั้น

3. แต่งกายรัดกุม สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ

4. ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่ อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ

5. ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงาน กับเครื่องจักร

© SCGC 2023

4-SAFE & I-START PACKAGE

4-SAFE

4-Safe Program : *My BBS*

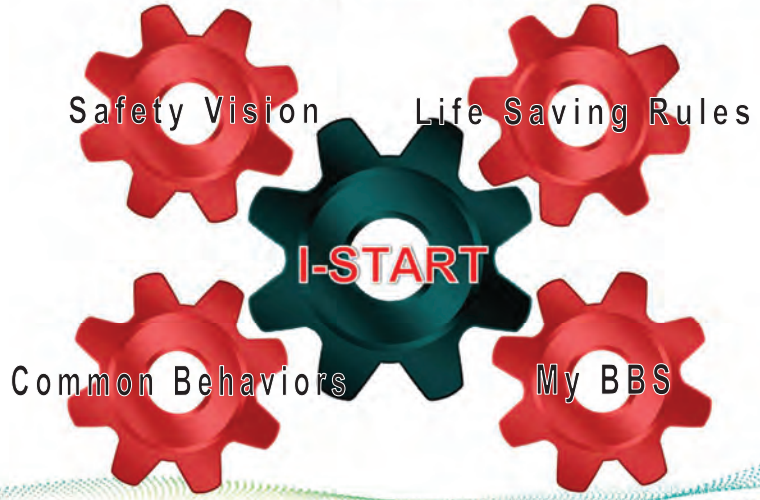
หมวด	ชื่อกลุ่มงาน	จำนวนพฤติกรรมความปลอดภัย
0	งานผลิต (Plant)	39
1	งานบำรุงรักษา (Maintenance)	5
2	งานห้องปฏิบัติการ (Lab)	36
3	งาน Logistics	18
4	งานบริหารทั่วไป (GA)	5
5	งานพัสดุ (Store)	11
6	งานสำนักงาน (Office)	6
	รวมทั้งหมด	120

© SCGC 2023

4-SAFE & I-START PACKAGE

I-START

การผลักดันให้เกิด 4-Safe โดยใช้ I-Start



© SCGC 2023

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

I-START

I-START PROCESS

© SCGC 2023

SCGC

9 Safety Principles

หลักความปลอดภัยองค์กร 9 ข้อ

Believe!

1. ต้องเชื่อ ว่าอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ *สามารถป้องกันได้*

2. *ผู้บริหารและหัวหน้างาน มีหน้าที่รับผิดชอบ* เรื่องความปลอดภัย

3. *ทุกคนต้องมีส่วนร่วม* ในเรื่องความปลอดภัย

Safety Standard

4. *ต้องทำงานตาม มาตรฐาน*ความปลอดภัย

5. *อบรมให้เข้าใจ*เรื่องความปลอดภัย ก่อนไปปฏิบัติงาน

6. "ความปลอดภัย" เป็นเงื่อนไขการจ้างงาน

7. ทุกคนต้องช่วยกัน *ตรวจสอบ*ด้านความปลอดภัย

UNSAFE

8. ถ้าไม่ปลอดภัย ต้อง*แก้ไขทันที*

9. ดูแลความปลอดภัยแม้ *นอกเวลางาน*

ดัชนีชี้วัดด้านความปลอดภัย (KPI)

TPE ดัชนีวัดผล (Performance Index)	Target	Actual: Process	Actual: Non-Process	
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ / เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	0	0	0	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	
6. ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	
7. การหกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	0	0		
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	0	0		

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ >> First Aid Site#1 : Tel. 2181 <<

>> Safety Site#1 : Tel. 2182-2184, 2465-2470 Emergency Center : Tel. 2191, 2199 <<

© SCGC 2023

SCGC

หมวดที่ 1
ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

© SCGC 2023

SCGC

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน

ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety)

•ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การทำงานที่ไม่มีอันตราย ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือไม่มีเชื้อโรค โดยจะไม่ก่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้

- การบาดเจ็บ พิการ หรือตาย
- การเจ็บป่วย หรือโรค
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เสียเวลา
- ขบวนการผลิตหยุดชะงักไม่สม่ำเสมอ

อันตราย (Hazard)

แหล่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย ความเสียหายของทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน

© SCGC 2023

SCGC

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน(ต่อ)

อุบัติเหตุ (Accidents)

•อุบัติเหตุ (Accidents) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ และไม่ได้ควบคุมไว้ก่อนเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการหรือทรัพย์สินเสียหาย

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

•เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึงเหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

© SCGC 2023

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

บริษัท ดูปองค์ ได้ทำการศึกษาและรวบรวมสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์ พบว่า

4 % เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

96 % ของสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยของคนงาน (การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน)

© SCGC 2023

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) หมายถึง พฤติกรรมการทำงานของผู้ปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัย จนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

Reactions of People
: พฤติกรรมที่จงใจไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
Positions of People
: ตำแหน่งปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย
Personal Protective Equipment
: ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
Tools & Equipment
: ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ผิดประเภท
Procedures
: ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย
Orderliness Standards
: ไม่ปฏิบัติตามกฎ 5 ส.

© SCGC 2023

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

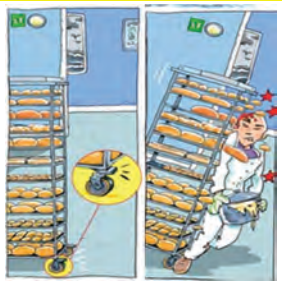
สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) หมายถึง สภาพการทำงานหรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น

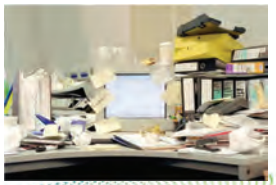
- เครื่องมือชำรุดระบบเตือนภัยไม่มีเสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ ฯลฯ
- การออกแบบโรงงาน แผนผังโรงงาน
- ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกำบังหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น
  - แสงสว่างไม่เพียงพอ
  - เสียงดังเกินควร
  - ความร้อนสูง
  - ฝุ่นละออง
  - ไอระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น

© SCGC 2023

SCGC

สภาพแวดล้อมบริเวณนี้ คุณเห็นเป็นอย่างไร?





เครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดไม่พร้อมใช้งาน

พื้นสกปรก, ลื่น

เสียงดัง

การจัดวางไม่เป็นระเบียบ

บริเวณทำงานไม่ได้มีการกั้นเขตพื้นที่

สิ่งแวดล้อมผิดสุขลักษณะ

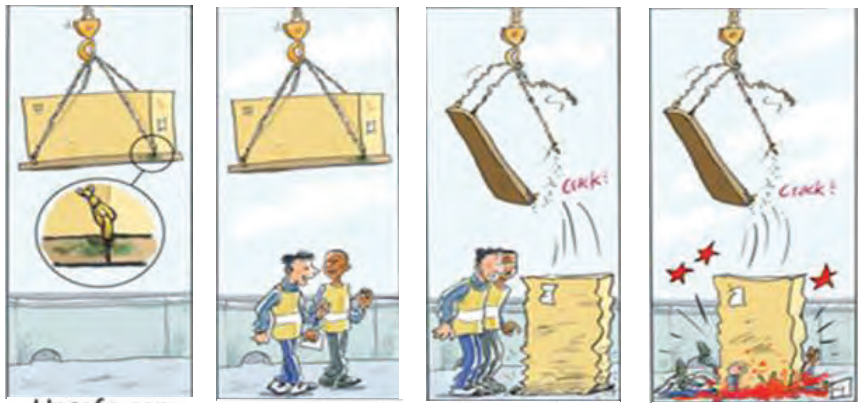
แสงสว่างไม่เพียงพอ

สารเคมีฟุ้งกระจาย

© SCGC 2023

SCGC

จะเกิดไรขึ้นถ้าเราไม่ประเมินความเสี่ยง....?



เราจะดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุอย่างไร ?

© SCGC 2023

SCGC

การประเมินสภาพงาน

© SCGC 2023

SCGC

ตัวอย่างการประเมินสภาพงานที่เป็นอันตราย

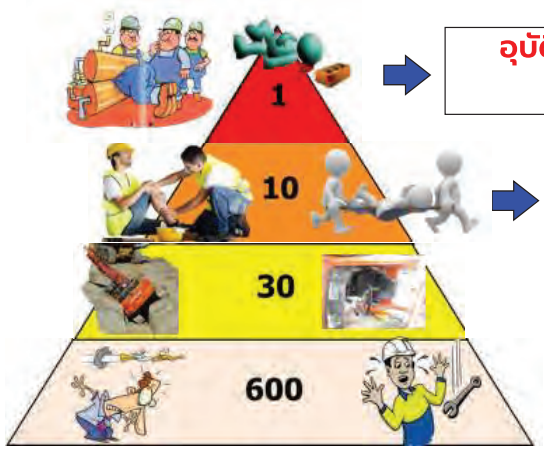
ขั้นตอนการทำงาน	แหล่งอันตราย	ลักษณะอันตราย	สาเหตุการเกิดอันตราย	มาตรการป้องกันที่มีอยู่	ข้อเสนอแนะ
1. ถ่ายเทสารเคมีออกจากถังบรรจุ	สารเคมี	สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีสภาพชำรุด	ระบบการขออนุญาตทำงานที่อับอากาศและการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	ขณะถ่ายเทควรจัดเตรียมภาชนะรองรับที่บริเวณจุดต่อ
		สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีต่อไม่แน่นหรือสนิท	-ระบบการขออนุญาตทำงาน -ระบบการตัดแยกอุปกรณ์ -มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	-ตรวจสอบที่ตำแหน่งข้อต่อทุกจุดก่อนการถ่ายเท

© SCGC 2023

SCGC

ACCIDENT RATIO STUDY

SAFETY



อุบัติเหตุร้ายแรง บาดเจ็บ พิการ เสียชีวิต

อุบัติเหตุเล็กน้อย ปฐมพยาบาล

ทรัพย์สินเสียหาย

อุบัติเหตุเล็กน้อย หรือเหตุการณ์ผิดปกติ

ขาดการควบคุมด้านการบริหาร (LACK OF MANAGEMENT CONTROL)

© SCGC 2023

SCGC

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

© SCGC 2023

SCGC

ความปลอดภัย

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
ตาม พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

© SCGC 2023

SCGC

หมวดที่ 2
กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่2 กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ปัจจุบันประเทศไทยมีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัยอยู่หลายฉบับดังต่อไปนี้

1.พระราชบัญญัติความความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
2.กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2547
3.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
4.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549

© SCGC 2023

SCGC

พระราชบัญญัติความความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

© SCGC 2023

SCGC

คำนิยาม

“ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน”
หมายความว่า การกระทำหรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอันเนื่องจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน

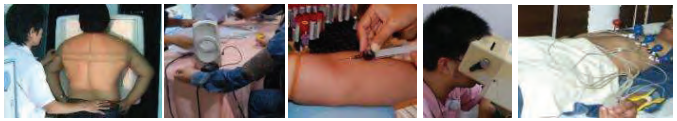
“นายจ้าง”
หมายความว่า นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน และให้หมายความรวมถึง ผู้ประกอบกิจการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการ ไม่ว่าการทำงานหรือการทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใด หรือทั้งหมดในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของ ผู้ประกอบกิจการนั้นหรือไม่ก็ตาม

“ลูกจ้าง”
หมายความว่า ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน และให้หมายความรวมถึงผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของนายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม

กฎกระทรวง
กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง
และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สรุปสาระสำคัญ

- ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้
  (1) ตรวจครั้งแรกภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน
  (2) ตรวจครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
  (3) กรณีนายจ้างเปลี่ยนงานลูกจ้างโดยที่งานนั้นมีอันตรายแตกต่างไปจากเดิม นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างทุกครั้งภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ เปลี่ยนงาน



2. ให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด และบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง

สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- นายจ้างต้องเก็บบันทึกผลตรวจสุขภาพของลูกจ้างไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดของการจ้าง เว้นแต่มีการร้องทุกข์ว่านายจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือการฟ้องร้องคดี ให้นายจ้างเก็บรักษาเอกสารนั้นไว้จนกว่าคดีสิ้นสุด

- ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ ดังนี้
  (1) กรณีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
  (2) กรณีผลตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลการตรวจ

- ให้นายจ้างมอบสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงให้แก่ลูกจ้างเมื่อสิ้นสุดการจ้าง

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

สรุปสาระสำคัญ

- ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถาน ประกอบกิจการมิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้

(1) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบา มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ 34 องศาเซลเซียส

(2) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลาง มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ 32 องศาเซลเซียส

(3) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนัก มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ 30 องศาเซลเซียส

สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการที่มีความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน ที่กฎหมายกำหนดไว้ เช่น
  - บริเวณพื้นที่ทั่วไปของสถานประกอบกิจการ เช่น ทางเดิน ห้องน้ำ
  - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
  - บริเวณที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือใช้สายตาอยู่กับที่
  - บริเวณรอบๆสถานที่ที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุด

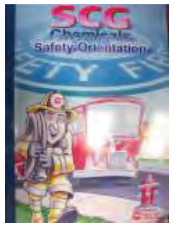
สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานโดยมี จป. วิชาชีพ เป็นผู้รับรองรายงานดังกล่าว ส่งหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ทำการตรวจวัด และเก็บหลักฐานไว้ให้ตรวจสอบได้

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. 2549

สรุปสาระสำคัญ

- ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับ และคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งจัดให้มีการอบรมให้ลูกจ้างจะทำงานได้ปลอดภัย ทั้งนี้ให้รวมไปถึงผู้รับเหมาขั้นต้น และผู้รับเหมาช่วงที่ปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการนั้นด้วย
- กรณีที่มีลูกจ้างใหม่ หรือเปลี่ยนงานใหม่ ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ให้นายจ้างจัดอบรมลูกจ้างให้มีความรู้ตามข้อบังคับและคู่มือดังกล่าวก่อนการปฏิบัติงาน



สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- กรณีสั่งให้ลูกจ้างไปทำงาน ณ สถานที่อื่นซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง ให้นายจ้างแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงาน

สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างในสถานประกอบกิจการตามรายการต่อไปนี้แต่งตั้งบุคลากรทำหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานตามตารางข้างล่างนี้

ประเภทกิจการ	จำนวนลูกจ้าง (คน)	จป. หัวหน้างาน	จป. เทคนิค	จป. เทคนิคชั้นสูง	จป. วิชาชีพ	จป. บริหาร	หน่วยงานความปลอดภัย
1	2 คนขึ้นไป	✔			✔	✔	✔
2-5	2-19	✔				✔	
	20-49	✔	✔			✔	
	50-99	✔		✔		✔	
	100-199	✔			✔	✔	
	200 คนขึ้นไป	✔			✔	✔	✔
6-14	20 คนขึ้นไป	✔				✔	

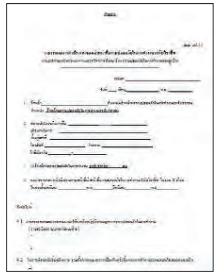
สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

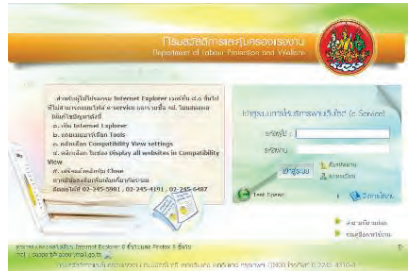
- ให้นายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ และมีองค์ประกอบตามข้อกำหนดของกฎหมาย ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่มีลูกจ้างครบ 50 คน
- ให้นายจ้างแจ้งชื่อจป. และคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ

จำนวนลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ	จำนวนกรรมการ (ขั้นต่ำ)	ประธาน (นายจ้างหรือผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เลขานุการ
50-99	5	1	1	2	1 เทคนิคขั้นสูงหรือวิชาชีพ
100-499	7	1	2	3	1 วิชาชีพ
500 คนขึ้นไป	11	1	4	5	1 วิชาชีพ

สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ ทุก 3 เดือนตามปีปฏิทิน ภายใน 30 วัน





- ให้นายจ้างแจ้งการประสบอันตรายกรณีลูกจ้างประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย ภายใน 15 วัน และกรณีเสียชีวิต แจ้งภายใน 7 วัน นับแต่วันที่นายจ้างทราบเรื่องดังกล่าวต่อหน่วยงานภาครัฐที่ดูแลรับผิดชอบ

การปฏิบัติตนกรณีได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย

ต้องปฏิบัติ ดังนี้

1. ต้อง รายงาน : หัวหน้างาน /Safety/เจ้าของงาน
2. ไปที่สถานพยาบาลบริษัท
3. รับการรักษา /ดูแล โดยพยาบาลผู้เชี่ยวชาญ

กรณีที่จะต้องส่งผู้บาดเจ็บ / เจ็บป่วย ให้กับโรงพยาบาล หรือ สถานพยาบาลภายนอกบริษัท ต้องให้พยาบาลเป็นผู้พิจารณาตัดสินใจเท่านั้น

ห้าม นำส่งผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยด้วยตัวเอง

หมวดวิชาที่ 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ข้อบังคับคืออะไร

ข้อบังคับ หมายถึง กฎซึ่งกำหนดขึ้นไว้เป็นระเบียบในการปฏิบัติงานหรือดำเนินการ

ประเภทข้อบังคับ

1. ข้อบังคับในการทำงานตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541
2. ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในทำงาน พ.ศ. 2554

ข้อบังคับในการทำงานตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541

ข้อบังคับในการทำงาน คือ เอกสารที่นายจ้างแต่ละสถานประกอบกิจการ จักต้องจัดให้มีขึ้น เพื่อกำหนดนโยบาย สิทธิ หน้าที่ และแนวทางปฏิบัติต่อกันระหว่างนายจ้างกับลูกจ้าง ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานจึงเปรียบเสมือน ***"กฎหมายภายในองค์กร"*** ที่ใช้บังคับระหว่างนายจ้างกับลูกจ้าง ซึ่งหากได้กำหนดไว้อย่างถูกต้องและครบถ้วน ก็จะทำให้การบริหารงานบุคคลของนายจ้างเป็นไปโดยมีประสิทธิภาพ

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย ***กฎหมายกำหนดไว้ว่า*** ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานนั้น อย่างน้อยต้องกำหนดขั้นตอน และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เพื่อควบคุมมิให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

1. ข้อบังคับ (กฎ) เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป
2. ข้อบังคับ (กฎ) เกี่ยวกับความปลอดภัยเฉพาะงาน
3. วิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

ทำไมต้องมีข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

☞ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 กำหนดให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบกิจการ

☞ ข้อบังคับ เป็นวิธีการปฏิบัติงานที่ได้มาตรฐานซึ่งผู้ที่ปฏิบัติงานตามลักษณะงานที่กำหนดไว้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

กฎความปลอดภัยการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

การเข้าเขตพื้นที่โรงงาน/การผ่านเข้า-ออก

- ติดบัตรที่หน้าอกเสื้อให้ชัดเจน
- แต่งกายให้สุภาพ ห้ามสวมใส่ผ้าถุง กางเกงขาสั้น รองเท้าแตะโดยเด็ดขาด
- ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่าน บุคคลและป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะ ให้เรียบร้อยก่อนเข้า Site
- การขออนุญาตนำยานพาหนะเข้า-ออก จะต้องปฏิบัติตามระเบียบการของบัตรผ่าน เข้า-ออกก่อน

ข้อห้ามของบริษัท

1. ห้าม เสพสิ่งเสพติดหรือมีการมึนเมาเข้ามาในพื้นที่โรงงาน

2. ห้าม พกพาอาวุธต่าง ๆ เล่นการพนัน ลักทรัพย์ ทะเลาะวิวาท ในพื้นที่โรงงาน

3. ห้าม สูบบุหรี่ในอาคาสำนักงานโรงซ่อม และพื้นที่ทั่วไปในบริเวณโรงงานยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น

4. ห้าม พักอาศัยอยู่ในบริเวณโรงงาน โดยมิได้รับอนุญาต

5. ห้าม ปลอมแปลงเอกสารทุกอย่างเข้าโรงงาน

สิ่งของต้องห้ามเข้าเขตกระบวนการผลิต (ISBL)

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย – การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ISBL

ห้าม มิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง กดปุ่ม Control ใด ๆ

ห้าม มิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง หมุน เปิด - ปิด Valve

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย – การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ISBL

ห้าม มิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง กดปุ่ม Control ใด ๆ

ห้าม มิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง หมุน เปิด - ปิด Valve

INTERNAL Do Not Distribute

การใช้ยานพาหนะ

- ติดใบอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะ (สติกเกอร์) ที่กระจกให้ชัดเจน
- จำกัดความเร็ว ในเขต ISBL จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. นอกเขต OSBL จำกัดความเร็วไม่เกิน 25 กม./ชม. (หรือตามป้ายความเร็ว)
- จอดรถให้เป็นระเบียบในที่จัดไว้
- เช่น หน้าท่อน้ำดับเพลิง
- ปฏิบัติตามกฎจราจร ห้ามจอดในที่ห้ามจอด
- ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาตขับขี่
- ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย
- ผู้ขับขี่จักรยานยนต์ต้องสวมหมวกกันน็อค
- หากจะต้องนำรถเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต จะต้องได้รับอนุญาตโดยระบุในใบขออนุญาตนำรถเข้าเขตกระบวนการผลิต และผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนพร้อมมีถังดับเพลิงติดรถด้วย และอนุญาตให้เป็นเครื่องดีเซลล์ เท่านั้น

มาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานพื้นฐาน

ใบอนุญาตปฏิบัติงาน (Work permit)

วัตถุประสงค์

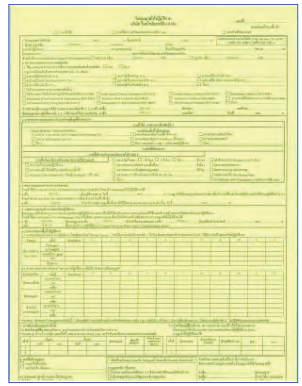
1. ให้เป็นที่แน่ใจว่าได้มีการมอบอำนาจหน้าที่อย่างถูกต้องในเรื่องการซ่อมบำรุง การก่อสร้าง มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเหมาะสม
2. ให้บุคคลที่จะปฏิบัติงานได้รู้และเข้าใจอย่างชัดเจนถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นและข้อควรระวังต่างที่จะปฏิบัติระหว่างที่ทำงาน
3. ให้แน่ใจว่าบุคคลที่รับผิดชอบบริเวณต่างๆ ของโรงงานได้ทราบว่ามีงานอะไรบ้างที ทำลังทำอยู่ทั้งหมดในบริเวณพื้นที่รับผิดชอบ
4. ให้มีการจดบันทึกไว้ว่าวิธีที่จะทำงานและข้อระมัดระวังที่จำเป็นได้มีการตรวจสอบแล้วโดยบุคคลที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องมี Work Permit

ใบอนุญาตปฏิบัติงาน (Work permit)

สีชมพูติดไว้ที่หน้างาน

สีขาวไว้ที่ ร.ป.ภ



สีเหลือง Operation จัดเก็บ

แผนด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย

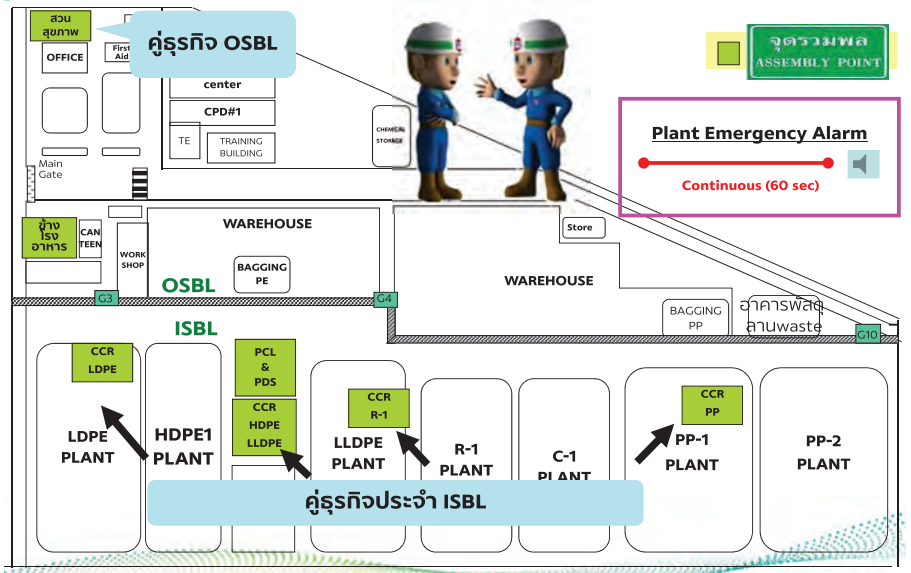
แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นแผนงานส่วนหนึ่งที่ต้องมีการจัดทำขึ้น เพื่อใช้ในการฝึกอบรมให้กับพนักงาน ได้มีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตนได้ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยแผนงานนี้มีองค์ประกอบอยู่ 3 ส่วน คือ

- **ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้** ประกอบด้วยแผนงานป้องกันอัคคีภัยต่างๆ 3 แผน คือ
  - แผนการอบรม
  - แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย
  - แผนการตรวจตรา
- **ขณะเกิดเหตุ** ประกอบด้วยแผนเกี่ยวกับการดับเพลิงและลดความสูญเสีย โดยประกอบด้วยแผนต่างๆ 3 แผน คือ
  - แผนการดับเพลิง
  - แผนการอพยพหนีไฟ
  - แผน บรรเทาทุกข์ สาหรับแผนบรรเทาทุกข์จะเป็นแผนที่มีการปฏิบัติต่อเนื่องไปจนถึงหลังเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้วด้วย
- **หลังเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว** ประกอบด้วยแผนที่จะดำเนินการเมื่อเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว 2 แผน คือ
  - แผนบรรเทาทุกข์ ดำเนินการต่อเนื่องจากภาวะเกิดเหตุเพลิงไหม้
  - แผนปฏิรูปฟื้นฟู

แนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

• กรณีไม่เป็นผู้ประสบเหตุ
➢เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนให้หยุดทำงานอย่างปลอดภัย
➢ฟังประกาศเสียงตามสายเพื่อปฏิบัติตาม
➢เข้าสู่จุดรวมพลตามที่กำหนดไว้
• กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ
➢ รวบรวมสติ ไม่ตกใจ
➢ ระงับเหตุเบื้องต้น
➢ แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยหรือเจ้าของ พื้นที่เกิดเหตุ
• กดสัญญาณเตือนที่ใกล้ที่สุด
➢ กรณีไม่สามารถ ระงับเหตุเบื้องต้นได้

จุดรวมพล Site #1



จุดรวมพล เขตกระบวนการผลิต

CCR LDPE

CCR HDPE-1

CCR LLDPE

CCR R-1

CCR PPDPE

จุดรวมพล นอกเขตกระบวนการผลิต

1. บริเวณพื้นที่ที่เกิดความเสียหายจำเป็นต้องคงสภาพไว้ เพื่อรอการตรวจสอบ ห้ามบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ดังกล่าว
2. การกลับเข้าปฏิบัติงานต่อภายหลังเหตุการณ์ยุติ จะกระทำต่อเมื่อควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว โดยจะมีสัญญาณแจ้งและเสียงประกาศให้ทราบ
3. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน Work Permit จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ หากจะเริ่มทำงาน ต้องมีการเปิด Work Permit ใหม่

© SCGC 2023
SCGC

จุดรวมพล Site #7

© SCGC 2023

SCGC

เบอร์โทรศัพท์ Emergency Call

เบอร์โทรศัพท์ที่ห้อง Emergency Room

- เบอร์ตรง 0-3868-3138
- เบอร์ภายใน 2191 , 2199

เบอร์โทรศัพท์ที่ห้องพยาบาล

- เบอร์โทรศัพท์ที่ห้องพยาบาล 2181

หมายเหตุ :

Site # 1 ทุกวันพุธ เวลา 11.45 น . D/S Site # 7 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 น .
ทางหน่วยงานความปลอดภัยฯ จะมีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย ขอให้ทุกท่านทำงาน ตามปกติ

© SCGC 2023

SCGC

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

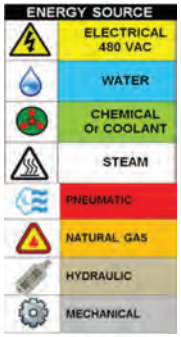
Personal Protective Equipment

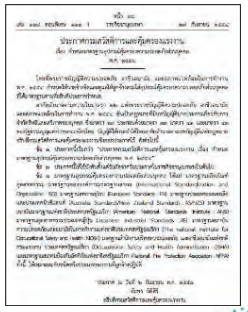
© SCGC 2023

SCGC

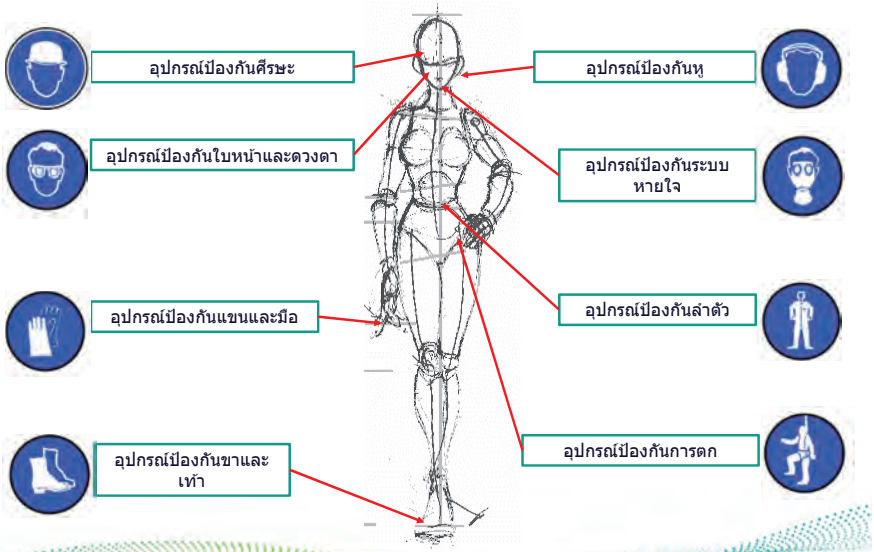
เทคนิคการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

1	2	3
เลือกใช้ให้ถูกต้องกับอันตราย ที่จะป้องกัน	เลือกขนาดให้เหมาะสมกับ ผู้สวมใส่	เลือกตามมาตรฐานที่กำหนด





ประเภทของอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล



SCGC